

МИНИСТЕРСТВО ВЫСШЕГО И СРЕДНЕГО СПЕЦИАЛЬНОГО
ОБРАЗОВАНИЯ РСФСР

МОСКОВСКИЙ ордена ЛЕНИНА ЭНЕРГЕТИЧЕСКИЙ ИНСТИТУТ

Кафедра парогенераторостроения

Доцент Я. А. КАГАН

Утверждено
Учебным управлением МЭИ
в качестве учебного пособия
для студентов

WWW.JANKO.FRONT.RU

ВОЗДУШНЫЙ БАЛАНС
СИСТЕМЫ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ
И
РАСЧЕТ ГОРЕЛОЧНЫХ УСТРОЙСТВ

Редактор проф. А. П. КОВАЛЕВ

Москва



1962

*К XX-летнему юбилею энергомашиностроительного
факультета МЭИ.*

ПРЕДИСЛОВИЕ

При проектировании пылеугольной топки современного котельного агрегата приходится производить выбор и расчет горелочных устройств, а также решать вопрос о рациональной компоновке горелок в топке, обеспечивающей получение оптимальных — аэродинамики и теплового режима факела. Для выполнения расчета пылеугольных горелок, а также горелочных устройств для шахтно-мельничных топок необходимо знание воздушных потоков (горячего воздуха, пылевоздушной смеси, срсного сушильного агента), поступающих в топку. Это в свою очередь требует выполнения расчета воздушного баланса системы пылеприготовления, базирующегося на данных теплового расчета сушильно-мельничной системы. В связи с тем, что в практике пылеприготовления и пылесжигания встречаются самые различные схемы — с подачей пыли сушильным агентом, горячим воздухом, при сушке топлива горячим воздухом, смесью горячего воздуха с топочными газами, при сушке топлива отходящими газами котлоагрегата с подачей пыли горячим воздухом — составление воздушного баланса для каждой из них имеет свои особенности.

В настоящей работе изложен метод расчета воздушного баланса для основных схем пылеприготовления, дан расчет горелочных устройств для основных типов горелок с учетом особенностей, характерных для некоторых из них.

Работа предназначена в качестве учебного пособия для студентов котло- и турбиностроительной специальности при выполнении ими типовых расчетов по системам пылеприготовления и курсовых проектов по курсам «Топливо и топки», «Котельные установки», а также для дипломников специальностей «Парогенераторостроение» и «Котельные установки».

Часть I

ВОЗДУШНЫЙ БАЛАНС ТОПКИ И СИСТЕМЫ ПЫЛЕПРИГОТОВЛЕНИЯ

1. Введение

Для выполнения расчета горелочных устройств необходимо знать расходы воздуха или сушильного агента через горелку, то есть должны быть заранее вычислены расход первичного воздуха (или влажной смеси), с помощью которого в горелку подается пыль, а также расход через горелку горячего вторичного воздуха. С этой целью, до расчета горелок, должен быть рассчитан воздушный баланс топки и системы пылеприготовления.

В зависимости от вида схемы пылеприготовления, от рода сушильного агента и способа подачи пыли в горелку, воздушный баланс будет составляться по-разному.

Ниже, в первой части работы, представлены основные случаи расчета воздушного баланса применительно к шести основным, наиболее распространенным и характерным схемам пылеприготовления. Эти схемы — три для ШБМ и три для ММ — следующие:

1. Схема пылеприготовления для ШБМ с промбункером *при подаче пыли горячим воздухом и сбросе отработавшего сушильного агента в холостые горелки, сушильный агент — горячий воздух* (рис. 1).

Эта схема рекомендуется для размола АШ, ПА, а также может быть применена и для тощих углей.

2. Схема пылеприготовления с промбункером для ШБМ *при подаче пыли в горелки отработавшим сушильным агентом, в качестве сушильного агента применен горячий воздух* (рис. 2), либо в смеси с рециркулирующим агентом (рис. 2а).

Эта схема применяется при размоле относительно «сухих» топлив, подсушка которых вполне обеспечивается за счет тепла горячего воздуха. Сюда относятся такие топлива,

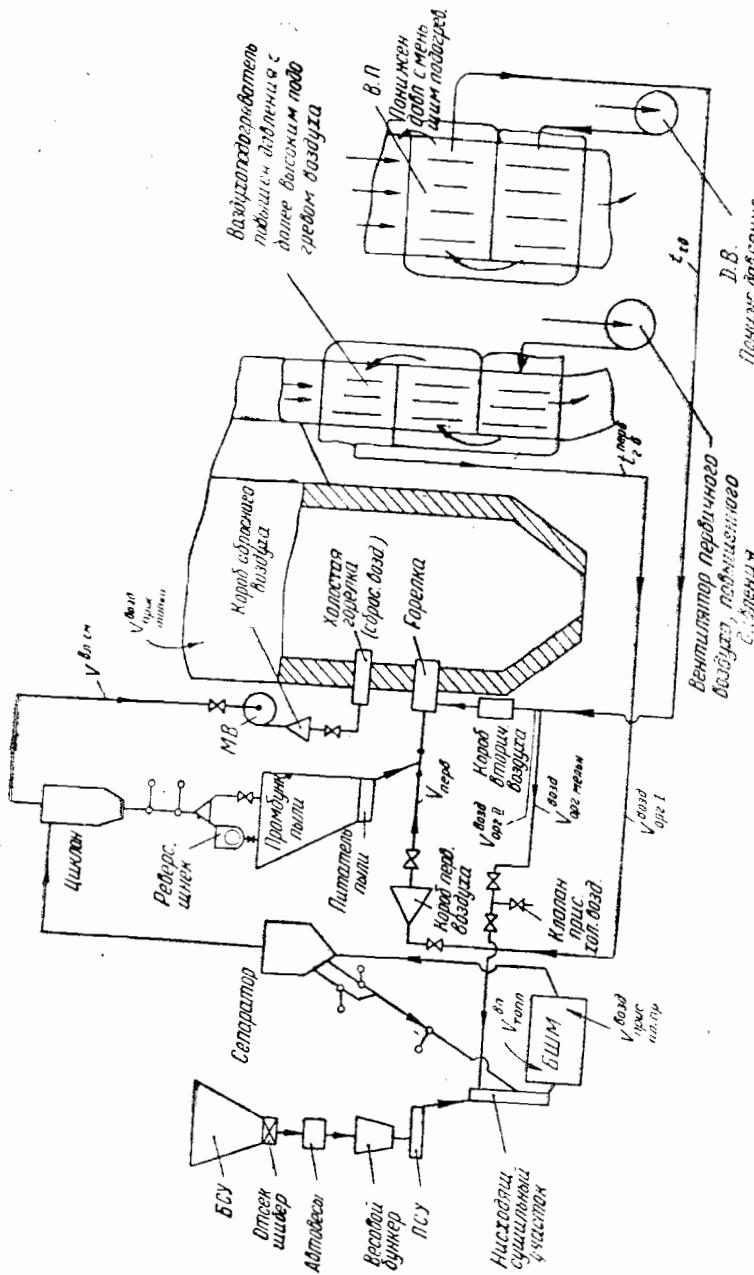


Рис. 1. Схема № 1 для ШБМ при подаче пыли горячим воздухом

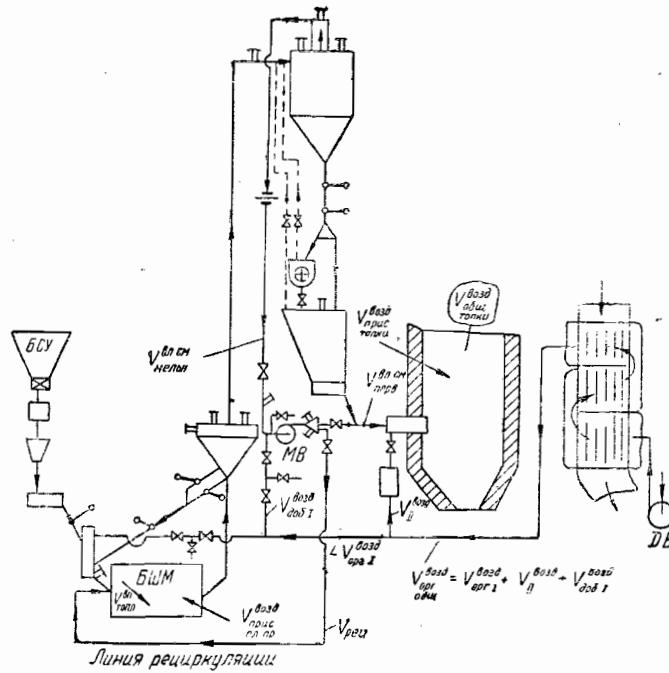


Рис. 2. Схема № 2 для ШБМ при сушке горячим воздухом и подаче пыли отработавшим сушильным агентом

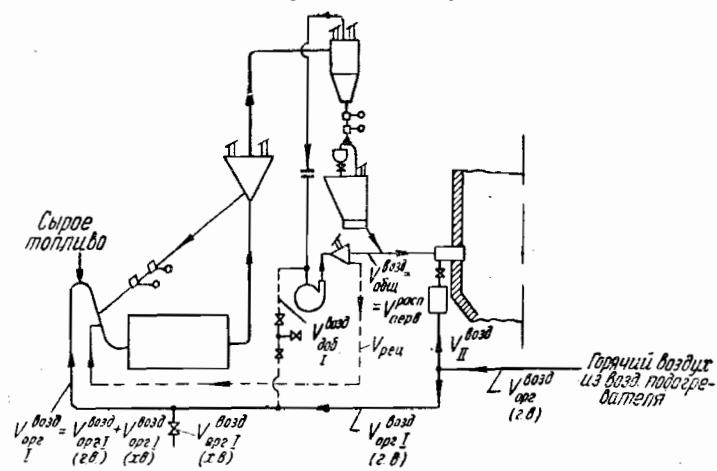


Рис. 2а. Схема № 2а для ШБМ при сушке смесью горячего воздуха, рециркулирующего агента и холодного воздуха

как каменные угли с повышенной зольностью и повышенным содержанием серы, отходы углеобогащения, сланцы, а также твердые бурые угли умеренной влажности.

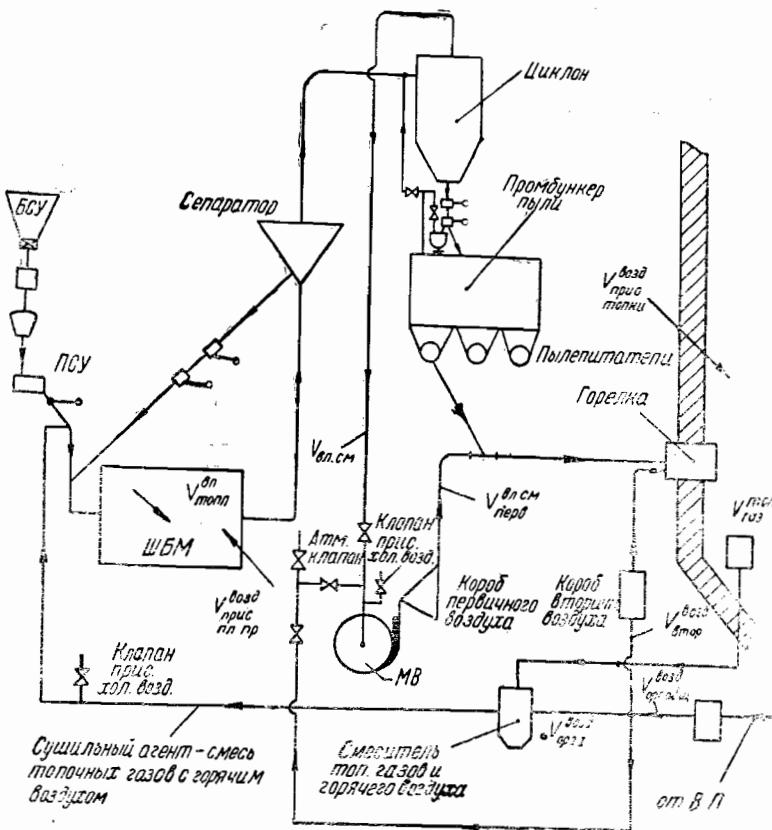


Рис. 3. Схема № 3 для ШБМ при сушке смесью топочных газов с горячим воздухом

3. Схема пылеприготовления с промбункером для ШБМ при подаче пыли отработавшим сушильным агентом, сушильный агент — смесь топочных газов с горячим воздухом (рис. 3).

Указанная схема применяется для размола влажных топлив, например влажных бурых углей (с повышенной влажностью) типа подмосковных.

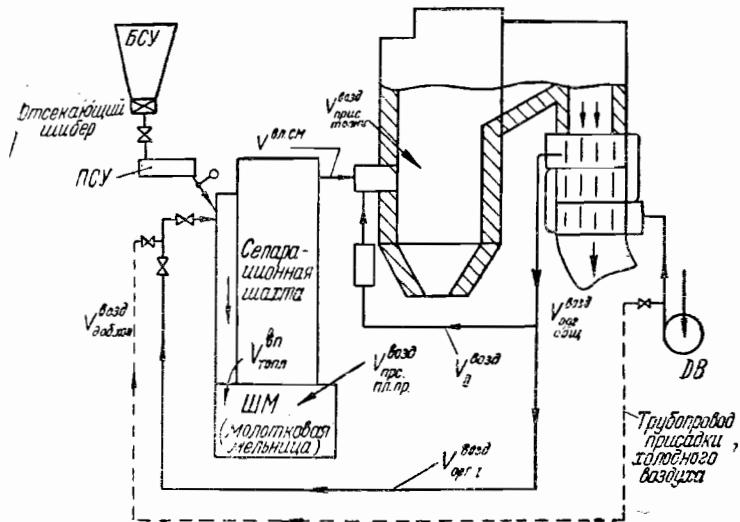


Рис. 4. Схема № 4 для ММ при сушке горячим воздухом

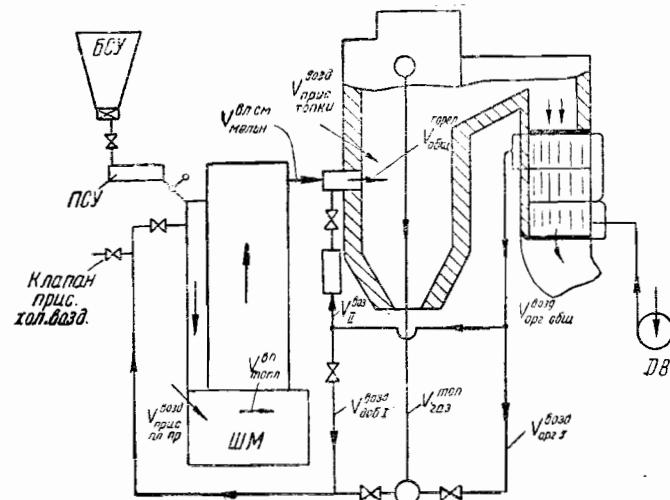


Рис. 5. Схема № 5 для ММ при сушке смесью топочных газов с горячим воздухом

4. Схема пылеприготовления с прямым вдуванием для шахтных (молотковых) мельниц при подсушке топлива горячим воздухом (рис. 4). Эта схема широко применяется при размоле мягких каменных углей с большим выходом летучих ($V^2 > 30\%$), бурых углей умеренной (типа челя-

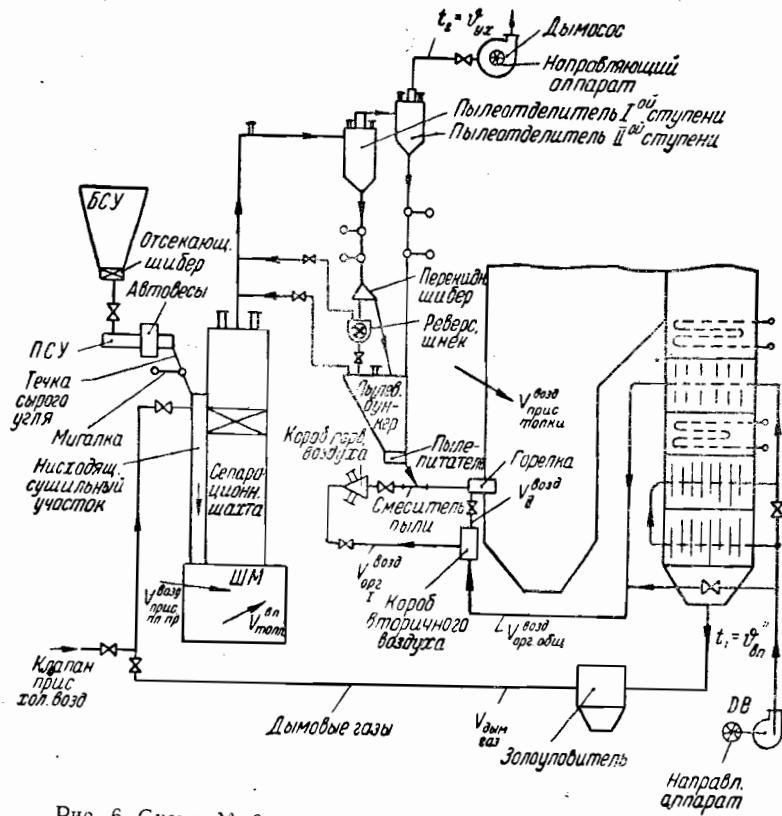


Рис. 6. Схема № 6 для ММ разомкнутая при сушке топлива отходящими газами котла

бинских) и повышенной влажности (типа подмосковных), а также при размоле сланцев и фрезерного торфа.

5. Схема пылеприготовления с прямым вдуванием для шахтных (молотковых) мельниц при подсушке топлива смесью топочных газов с горячим воздухом (рис. 5). Указанная схема применяется при размоле высоковлажных бурых углей (типа украинских бурых), например Александрий-

ского бурого (УССР), $W^p = 53\%$; Башкирского бурого ($W^p = 52\%$); Назаровского Б, (Красноярский край), $W^p = 40\%$. Отсос топочных газов осуществляется специальным эжекторным устройством за счет напора горячего первичного воздуха.

6. Схема пылеприготовления (см. рис. 6) представляет индивидуальную разомкнутую схему пылеприготовления для шахтных мельниц с подсушкой топлива отходящими дымовыми газами котлоагрегата и подачей пыли горячим воздухом; эта схема рекомендуется для размола высоковлажных бурых углей ($W^p \geq 20 \frac{\%}{\text{тыс. ккал}}$) для котлов производительностью от 35 т/ч и выше.

Схема является разомкнутой после мельничного устройства, сброс отработанного сушильного агента (влажных дымовых газов) в атмосферу осуществляется, после очистки в двухступенчатом пылеуловителе, с помощью дымососов.

Регулирование температуры дымовых газов перед мельницей при изменении влажности угля или нагрузки котла производится за счет изменения тепловосприятия воздухоподогревателя, что достигается пропуском части (или всего) воздуха через обводные линии мимо первой ступени воздухоподогревателя непосредственно во вторую ступень, или мимо всего воздухоподогревателя.

2. Расчет воздушного баланса топки и системы пылеприготовления

а) Схема № 1 (рис. 1)

Для схемы пылеприготовления с ШБМ при подаче пыли горячим воздухом и сбросе отработавшего сушильного агента (рис. 1) общее уравнение воздушного баланса системы пылеприготовления имеет следующий вид

$$V_{\text{возд общ тпк}} = V_{\text{возд общ}} + (V_{\text{возд прис тпк}} + V_{\text{возд пр.п. пр}}) \text{ км}^3/\text{ч}, \quad (1)$$

где $V_{\text{возд общ тпк}}$ — общий часовой объем воздуха, поступающего в топку, $\text{км}^3/\text{ч}$;

$V_{\text{возд общ}}$ — общий часовой расход горячего воздуха, организованно подаваемого в систему пылеприготовления и в топку, $\text{км}^3/\text{ч}$;

- $V_{\text{возд}}^{\text{пр с тпк}}$ — объем воздуха, поступающего в топку с присосами, $\text{нм}^3/\text{ч}$;
- $V_{\text{возд}}^{\text{пр п.л пр}}$ — объем воздуха, поступающего с присосами в систему пылеприготовления, $\text{нм}^3/\text{ч}$.

Величина $V_{\text{возд общ}}^{\text{огр}}$ представляет собою сумму следующих трех потоков организованно подаваемого горячего воздуха

$$V_{\text{возд общ}}^{\text{огр}} = V_{\text{возд I}}^{\text{огр}} + V_{\text{возд мел}}^{\text{огр}} + V_{\text{II}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч} \quad (2)$$

где $V_{\text{возд I}}^{\text{огр}}$ или $V_{\text{перв}}$ — часовой объемный расход горячего первичного воздуха, служащего для подачи пыли в горелки топки (см. схему пылеприготовления, рис. 1), $\text{нм}^3/\text{ч}$;

$V_{\text{возд мел}}^{\text{огр}}$ — расход горячего воздуха, организованно подаваемого из воздухо-подогревателя в мельницу в качестве сушильного агента, $\text{нм}^3/\text{ч}$;

$V_{\text{II}}^{\text{возд}}$ — расход горячего вторичного воздуха, подаваемого к горелкам, $\text{нм}^3/\text{ч}$.

Величина $V_{\text{возд общ тпк}}^{\text{огр}}$ определяется по формуле

$$V_{\text{возд общ тпк}}^{\text{огр}} = B_{\text{ком}} \cdot v^{\circ} \cdot \alpha_m \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (3)$$

величина $V_{\text{возд пр с тпк}}^{\text{огр}}$ — по формуле

$$V_{\text{возд пр с тпк}}^{\text{огр}} = B_{\text{ком}} \cdot v^{\circ} \cdot \Delta \alpha_m \text{ нм}^3/\text{ч} \quad (4)$$

и величина $V_{\text{возд пр п.л пр}}^{\text{огр}}$ — по формуле

$$V_{\text{возд пр п.л пр}}^{\text{огр}} = z_m \cdot B_m \cdot \frac{g_1 \cdot k_{\text{прс}}}{\gamma_{\text{ов}}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (5)$$

Общее количество организованно подаваемого воздуха $V_{\text{возд общ}}$ определяется соотношением

$$V_{\text{возд общ}}^{\text{огр}} = V_{\text{возд общ тпк}}^{\text{огр}} - (V_{\text{возд пр с тпк}}^{\text{огр}} + V_{\text{возд пр п.л пр}}^{\text{огр}}) \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (6)$$

или

$$V_{\text{возд общ}}^{\text{огр}} = B_{\text{ком}} (\alpha_m - \Delta \alpha_m) v^{\circ} - z_m \cdot B_m \cdot \frac{g_1 \cdot k_{\text{прс}}}{\gamma_{\text{ов}}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (7)$$

Величина $V_{\text{возд I}}^{\text{огр}}$ или $V_{\text{перв}}$ определяется по формуле

$$V_{\text{возд I}}^{\text{огр}} = V_{\text{перв}} = \frac{r_{\text{перв}}}{100} \cdot V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (8)$$

где $r_{\text{перв}}$ — доля первичного воздуха в % от общего расхода воздуха, поступающего в топку, определяемая по данным таблицы 1 [1], %.

Таблица 1

Рекомендуемое количество первичного воздуха
 $r_{\text{перв}}$, от $V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}}$, %

Горючее	Выход летучих V° , %	Процент первичного воздуха от общего количества воздуха, подаваемого в топку, $r_{\text{перв}}$, %	
		пылеугольные топки	шахтно-мельничные топки
ДЛ и полуантрациты	2÷9	11÷20*	—
Тощий уголь	10÷17	15÷25	—
Каменные угли	17÷30	19÷30	—
Каменные угли	30÷50	22÷45	30÷45
Бурые угли	35	30÷45	40÷50
Сланцы	80÷90	37÷60	50÷60
Фрезерный торф	70	—	50÷70

Расход горячего воздуха, подаваемого в мельницы в качестве сушильного агента, определяется по формуле

$$V_{\text{возд мел}}^{\text{огр}} = z_m \cdot B_m \cdot \frac{g_1}{\gamma_{\text{ов}}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (9)$$

Расход вторичного воздуха, подаваемого к горелкам, определяется из выражения

$$V_{\text{II}}^{\text{возд}} = V_{\text{возд общ}}^{\text{огр}} - V_{\text{перв}} - V_{\text{возд мел}}^{\text{огр}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (10)$$

* При подаче пыли горячим воздухом количество первичного воздуха может быть взято большим на величину до 20÷25%, то есть

$$r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}} = 24 \div 25\%.$$

Объемное количество сбросного воздуха в отработанном сушильном агенте составляет

$$V_{\text{сбр мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{орг мел}}^{\text{возд}} + V_{\text{пред пыл пр}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (11)$$

или

$$V_{\text{сбр мел}}^{\text{возд}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{\text{сбр}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (12)$$

где $v_{\text{сбр}}^{\text{возд}}$ — объем воздуха на 1 кг сырого топлива во влажном сушильном агенте перед мельничным вентилятором, $\text{нм}^3/\text{кг ср тл}$

$$v_{\text{сбр}}^{\text{возд}} = \frac{g_1 \cdot (1 + k_{\text{пра}})}{\gamma_{\text{вз}}} \text{ нм}^3/\text{кг ср тл}. \quad (13)$$

Объемное количество водяных паров, образовавшихся вследствие испарения влаги топлива в системе пылеприготовления и содержащихся в отработанном сушильном агенте, равно

$$V_{m,i}^{\text{вп}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{m,i}^{\text{вп}} = z_m \cdot B_m \cdot \frac{\Delta W}{0,804} \text{ нм}^3/\text{вп ч}, \quad (14)$$

где $v_{m,i}^{\text{вп}}$ — объемное количество водяных паров на 1 кг сырого топлива, $\text{нм}^3/\text{вп ч}$,

$$v_{m,i}^{\text{вп}} = \frac{\Delta W}{0,804} \text{ нм}^3/\text{вп ч}, \quad (15)$$

причем ΔW — количество испаренной влаги на 1 кг сырого топлива, $\text{кг}/\text{кг}$, равное

$$\Delta W = \frac{W_p - W_{n,i}}{100 - W_{n,i}} \text{ кг}/\text{кг}. \quad (16)$$

Общее количество сбрасываемой влажной смеси, поступающей с отработанным сушильным агентом через холосы (сбросные) горелки в топку, равно

$$V_{\text{вл см}} = V_{\text{сбр мел}}^{\text{возд}} + V_{m,i}^{\text{вп}} \text{ нм}^3/\text{вл см ч}. \quad (17)$$

Примечание. В целях контроля величина $V_{\text{вл см}}$ может быть подсчитана по формуле

$$V_{\text{вл см}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{\text{вл см}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{вл см ч}, \quad (18)$$

где $v_{\text{вл см}}^{\text{возд}}$ — объемное количество влажной смеси на 1 кг сырого топлива, равное сумме количеств воздуха в сбросном сушильном агенте ($v_{\text{сбр}}^{\text{возд}}$) и водяных паров топлива ($v_{m,i}^{\text{вп}}$), $\text{нм}^3/\text{кг}$

$$v_{\text{вл см}}^{\text{возд}} = v_{\text{сбр}}^{\text{возд}} + v_{m,i}^{\text{вп}} = \left(\frac{1 + k_{\text{пра}}}{\gamma_{\text{вз}}} g_1 + \frac{\Delta W}{0,804} \right) \text{ нм}^3/\text{кг}, \quad (19)$$

где $\gamma_{\text{вз}}$ — удельный вес воздуха, который принимается равным для обычного влагосодержания воздуха $d_0 = 10 \text{ г}/\text{кг}, \text{ кг}/\text{нм}^3$,

$$\gamma_{\text{вз}} = 1,285 \text{ кг}/\text{нм}^3.$$

При подаче пыли горячим воздухом, рекомендуемой при размоле АШ, ПА и применяемой также для тонких углей, действительный объем горячего первичного воздуха, с учетом его температуры, то есть выраженный не в $\text{нм}^3/\text{ч}$, а в $\text{м}^3/\text{ч}$, определяется следующим соотношением

$$V_{\text{перв}} = V_{\text{перв}} \cdot \frac{273 + t_{\text{см}}}{273} \text{ м}^3/\text{ч}, \quad (20)$$

где $t_{\text{см}}$ — температура горячей пылевоздушной смеси после смешения пыли с горячим воздухом, $^{\circ}\text{C}$.

Из уравнения смешения имеем

$$V_{\text{перв}} (c_{\text{вз}} t_{\text{вз}} - c_{\text{пыл}} t_{\text{см}}) = B_{\text{пыл}} c_{\text{пыл}} (t_{\text{пыл}} - t_{\text{см}}), \text{ ккал}/\text{ч}. \quad (21)$$

Здесь $B_{\text{пыл}}$ — количество пыли, подаваемое пылепитателями к горелкам, $\text{кг}/\text{ч}$, равное

$$B_{\text{пыл}} = B_{\text{ком}} \cdot \frac{Q_h^p}{(Q_h^p)_{\text{пыл}}} = \frac{100 - \eta_{\text{цикл}}}{100} \cdot z_m \cdot B_m \text{ кг}/\text{ч}, \quad (22)$$

где $\eta_{\text{цикл}}$ — к.п.д. циклона. Последний принимается равным:

для циклона типа ЦККБ — 80—90 %, в среднем 85 %.

для циклона типа НИИОГАЗ — 90—95 %, в среднем 93 %.

$(Q_h^p)_{\text{пыл}}$ — теплота сгорания пыли, $\text{ккал}/\text{кг}$, равная

$$(Q_h^p)_{\text{пыл}} = (Q_h^p + 6W_p) \cdot \frac{100 - W_{n,i}}{100 - W_p} = 6W_{n,i} \text{ ккал}/\text{кг} \quad (22a)$$

Учитывая, что температура пыли $t_{\text{пыл}}$, нагретой транспортирующим горячим воздухом, может быть принята равной $t''_{\text{пыл}} = t_{\text{см}} = 10^{\circ}\text{C}$, получаем

$$V_{\text{перв}} \cdot c_{\text{вз}} \cdot t_{\text{вз}} - V_{\text{перв}} \cdot c_{\text{пыл}} \cdot t_{\text{см}} = B_{\text{пыл}} \cdot c_{\text{пыл}} \cdot (t_{\text{см}} - 10) - B_{\text{пыл}} \cdot c_{\text{пыл}} \cdot t'_{\text{пыл}},$$

откуда находим

$$t_{\text{см}} = \frac{V_{\text{перв}} \cdot c_{\text{вз}} \cdot t_{\text{вз}} + B_{\text{пыл}} \cdot c_{\text{пыл}} \cdot (t'_{\text{пыл}} + 10)}{V_{\text{перв}} \cdot c_{\text{вз}} + B_{\text{пыл}} \cdot c_{\text{пыл}}} \text{ } ^{\circ}\text{C}. \quad (23)$$

Теплоемкость пыли $c_{n,i}$ определяется по формуле

$$c_{n,i} = \frac{W_{n,i}}{100} + \frac{100 - W_{n,i}}{100} \cdot c_{m,i}^e \text{ ккал/кг } ^\circ\text{C}, \quad (24)$$

причем теплоемкость сухой массы топлива $c_{m,i}^e$ берется равной:

- для антрацита и тощих углей — 0,22 ккал/кг град
- для каменных углей — 0,26 ккал/кг град
- для бурых углей и фрэсторфа — 0,27 ккал/кг град
- для сланцев — 0,21 ккал/кг град.

Температура пыли, $(t'_{n,i})$, поступающей из пылевого бункера в пылепровод, берется равной

$$t'_{n,i} \approx t_2 - 20^\circ\text{C},$$

где t_2 — температура в конце установки.

Общее количество первичного и вторичного воздуха, поступающего в горелки и выходящего из них в топку, составляет

$$V_{\text{возд}} = V_{\text{пере}} + V_{H}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (25)$$

Суммарный расход по всем потокам, поступающим в топку, определяется по соотношению

$$V_{\text{общ}} = V_{\text{возд}}^{\text{тпк}} + V_{m,i}^{\text{вн}} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \quad (26)$$

либо, для контроля, по формуле

$$V_{\text{общ}} = V_{\text{возд}} + V_{\text{возд}}^{\text{пр тпк}} + V_{\text{вл см}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (27)$$

Действительный объем горячего вторичного воздуха равен

$$V_{H,t}^{\text{возд}} = V_H^{\text{возд}} \cdot \frac{273 + t_{28}}{273} \text{ м}^3/\text{ч}. \quad (28)$$

Действительный объем сбросной влажной смеси равен

$$V_t^{\text{вл см}} = V_{\text{вл см}} \cdot \frac{273 + t_{\text{сбр}}}{273} \text{ м}^3/\text{ч}, \quad (29)$$

где $t_{\text{сбр}}$ — температура сбросной влажной смеси, $^\circ\text{C}$, равная

$$t_{\text{сбр}} = t_2 = t_{n,i} - 10 \text{ } ^\circ\text{C}. \quad (30)$$

б) Схема № 2 (рис. 2)

Для схемы пылеприготовления с промбункером для ШБМ с подачей пыли отработавшим сушильным агентом при сушильном агенте — горячем воздухе (рис. 2) общее уравнение воздушного баланса выражается формулой (1), в которой $V_{\text{возд}}^{\text{огр общ}}$ — общий расход организованно подаваемого в систему пылеприготовления и в топку горячего воздуха, представляет в общем случае сумму трех потоков воздуха, $\text{н.м}^3/\text{ч}$

$$V_{\text{огр общ}}^{\text{возд}} = V_{\text{огр I}}^{\text{возд}} + V_H^{\text{возд}} + V_{\text{огр II}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (31)$$

Величина общего количества воздуха, поступающего в топку, $V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}}$ определяется по формуле (3), величина $V_{\text{возд}}^{\text{пр тпк}}$ — по формуле (4), а величина $V_{\text{пр гл пр}}^{\text{возд}}$ — по формуле (5). Величина $V_{\text{огр общ}}^{\text{возд}}$ может быть найдена по формуле (6).

В свою очередь, объемное количество $V_{\text{огр I}}^{\text{возд}}$, организованно подаваемого в систему пылеприготовления горячего первичного воздуха, составляет

$$V_{\text{огр I}}^{\text{возд}} = z_{\text{ж}} \cdot B_{\text{ж}} \cdot \frac{g_1}{T_{\text{огр}}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (32)$$

Общее объемное количество воздуха в отработанном сушильном агенте в конце мельничной установки составляет

$$V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{огр I}}^{\text{возд}} + V_{\text{пр гл пр}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (33)$$

Полученное количество воздуха $V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}}$ является располагаемым количеством первичного воздуха $V_{\text{расп перв}}$

$$V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{расп перв}} \text{ н.м}^3/\text{ч}.$$

По этому значению располагаемого количества первичного воздуха должна быть вычислена располагаемая величина $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ — доля первичного воздуха [см. формулу (8)]

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} = \frac{V_{\text{расп перв}}}{V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}}} \cdot 100\%, \quad (34)$$

причем полученное значение $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ должно быть увязано с рекомендуемыми значениями величины $r_{\text{перв}}^{\text{рек}}$, пределы которой для разных типов топлива указаны в таблице 1 (см. стр. 13).

Если $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ оказывается в пределах рекомендуемых значений $r_{\text{перв}}^{\text{рек}}$, то это означает, что выполненный расчет системы пылеприготовления является правильным и пересчету не подлежит. В этом случае никакого добавочного воздуха подавать ко всасу мельничного вентилятора не требуется $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$, а следовательно, необходимое количество вторичного воздуха определяется из соотношения

$$V_{II}^{\text{возд}} = V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} - V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (35)$$

В тех случаях, когда полученное по формуле значение $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ не укладывается в пределы рекомендуемой величины $r_{\text{перв}}^{\text{рек}}$, указанной в таблице 1, необходимо сделать соответствующие пересчеты. При этом могут быть два случая:

1-случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв}}^{\text{треб}},$$

то есть когда полученное (располагаемое) значение $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ меньше нижнего предела $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, рекомендуемого для данного топлива;

2-случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв}}^{\text{треб}}.$$

то есть когда $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ больше, чем верхний предел значения $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, указанного в таблице.

В первом случае, при $r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, количество $V_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ должно быть увеличено до $V_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, равного

$$V_{\text{перв}}^{\text{треб}} = \frac{r_{\text{перв}}^{\text{треб}}}{100} \cdot V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \quad (36)$$

что достигается добавлением ко всасу мельничного вентилятора соответствующего количества горячего воздуха (см. схему 2, рис. 2), равного

$$V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв}}^{\text{треб}} - V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (37)$$

В этом случае общее количество первичного воздуха во влажной смеси (в отработавшем сушильном агенте) составит величину

$$V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв}}^{\text{треб}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} + V_{\text{добр}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (38)$$

Потребное количество вторичного воздуха в этом случае определяется из соотношения

$$V_{II}^{\text{возд}} = V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} - V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} - V_{\text{пср тпк}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \quad (39)$$

либо по формуле

$$V_{II}^{\text{возд}} = V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} - V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} - V_{\text{добр}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (40)$$

Во втором случае при $r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$ должен быть сделан пересчет системы пылеприготовления (пересчет теплового баланса) с целью уменьшения величины $g_1 \left(\frac{\text{н.м}^3}{\text{кг}} \right)$ — расхода сушильного агента.

Для этого необходимо либо несколько уменьшить t_2 — температуру сушильного агента в конце установки, но не ниже, чем до величины

$$t_2^{\text{мин}} = t_{\text{мр}} + 5^\circ\text{C}, \quad (41)$$

где $t_{\text{мр}}$ — температура точки росы влажного сушильного агента, либо, если это возможно, повысить начальную температуру сушильного агента t_1 (то есть для данной схемы — повысить температуру горячего воздуха, $t_{2\theta}$), либо, наконец, несколько повысить влажность пыли $W_{\text{п.1}}$, для каменных углей до

$$W_{\text{п.1}} = W^a + 1\%, \quad (42)$$

для бурых углей до

$$W_{\text{п.1}} = W^a + 8\%. \quad (43)$$

При пересчете должно быть выполнено условие равенства величины $V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{общ I}}^{\text{возд}}$ величине $V_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, определяемой формулой (36) хотя бы для максимального из рекомендуемых в таблице 1 значений $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$.

Естественно, что во втором случае (то есть при $r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$) величина $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$, и необходимое количество вторичного воздуха после произведенного пересчета системы пылеприготовления вычисляется по соотношению (39).

Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, определяется по формулам (14), (15), (16).

Объемное количество влажной смеси в конце мельничной установки (до всаса МВ) составляет

$$V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} + V_{\text{пл}}^{\text{вл}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (44)$$

Для контроля величина $V_{\text{мел}}^{\text{вл см}}$ может быть подсчитана по формулам (18), (19).

Объемное количество первичной влажной смеси, по-даваемой из короба первичного воздуха в пылепроводы и в горелки в общем случае при наличии потока $V_{\text{общ I}}^{\text{возд}}$, составляет

$$V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} = V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} + V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (45)$$

В частном случае, при $V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} = 0$, получаем

$$V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} = V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} \text{ нм}^3/\text{ч}.$$

Общее объемное количество влажной первичной смеси и горячего вторичного воздуха, поступающих в горелки и выходящих из горелок в топку, составляет

$$V_{\text{общ}}^{\text{вр}} = V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} + V_{\text{II t}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (46)$$

Суммарный объемный расход по всем потокам, поступающим в топку, составляет

$$V_{\text{общ}}^{\text{тпк}} = V_{\text{общ}}^{\text{возд}} + V_{\text{пл}}^{\text{тпк}} \text{ нм}^3/\text{ч}; \quad (47)$$

для контроля может быть применено другое выражение

$$V_{\text{общ}}^{\text{тпк}} = V_{\text{общ}}^{\text{вр}} + V_{\text{прис тпк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (48)$$

Действительные с учетом температуры объемы потоков, поступающих в горелки, — влажной первичной смеси $V_{\text{перв t}}^{\text{вл см}}$ и горячего вторичного воздуха $V_{\text{II t}}^{\text{возд}}$, выраженные в $\text{м}^3/\text{ч}$, определяются по соотношениям

$$V_{\text{перв t}}^{\text{вл см}} = V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} \cdot \frac{273 + t_2}{273} \text{ м}^3/\text{ч}, \quad (49)$$

а $V_{\text{II t}}^{\text{возд}}$ — по формуле (28).

О рециркуляции части отработавшего сушильного агента

В тех случаях, когда расход сушильного агента недостаточен для обеспечения рекомендованной скорости вентиляции барабана, приходится осуществлять рециркуляцию части отработавшего сушильного агента из нагнетательного короба МВ к выходной горловине ШБМ.

Необходимое количество рециркулирующего сушильного агента $V_{\text{рец}}$ (в $\text{нм}^3/\text{ч}$) может быть найдено по соотношению

$$V_{\text{рец}} = V_{\text{MB}}^{\text{треб}} - V_{\text{MB}}^{\text{расп}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (50)$$

Здесь $V_{\text{MB}}^{\text{треб}}$ — необходимый расход сушильного агента через барабан мельницы, или, что то же, требующаяся по условиям размола производительность мельничного вентилятора, обеспечивающая нормальную скорость воздуха в барабане (надлежащую его вентиляцию и вынос пыли из зоны размола), $\text{нм}^3/\text{ч}$

$$V_{\text{MB}}^{\text{треб}} = w_b \cdot 3600 \cdot f_b \cdot \frac{273}{273 + t''_n} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (51)$$

где w_b — необходимая скорость в мельнице, условная, то есть отнесенная ко всему поперечному сечению барабана, принимаемая для ШБМ обычных типоразмеров (производительностью до 16 $\text{т}/\text{ч}$ по АШ): для АШ-1,2—1,7 м сек , для тощего и каменных углей — 1,5—2,0 м сек , для бурых углей — 2—3,5 м сек , м/сек .

Для ШБМ больших типоразмеров (производительностью по АШ 25÷50 $\text{т}/\text{ч}$ и выше) величина w_b принимается в 1,5—2 раза больше указанных величин.

$f_b = \frac{\pi \cdot D_5^2}{4}$ — площадь поперечного сечения барабана мельницы, м^2 ;

t''_n — температура сушильного агента за мельницей, $^{\circ}\text{C}$.

Практически для определения величины $V_{\text{MB}}^{\text{треб}}$ применяется рекомендуемая Нормами пылеприготовления эмпирическая формула

$$V_{\text{MB}}^{\text{треб}} = V_{\text{бар}} \cdot (1000 \sqrt[3]{k_{10}} + 36 R_{90} \cdot \sqrt[3]{k_{10}} \cdot V_{\text{бар}}^{0.5}) \text{ м}^3/\text{ч}, \quad (51a)$$

где $V_{\text{бар}}$ — объем барабана ШБМ, равный $V_{\text{бар}} = f_b \cdot L_b$, м^3 ; k_{10} — лабораторный коэффициент размолоспособности топлива;

R_{90} — тонкость помола, %;

ψ_b — в долях единицы — степень заполнения барабана шарами;

$V_{MB}^{расп}$ — располагаемый расход отработанного сушильного агента, определяемый соотношением,

$$V_{MB}^{расп} = 1000 \cdot B_m \cdot v_{вл см} \text{ км}^3/\text{ч}, \quad (52)$$

где $v_{вл см}$ — объем влажного сушильного агента на 1 кг сырого топлива [см. формулу (19)] (определенной системы), $\text{км}^3/\text{кг}$.

По найденной величине $V_{рец}$ может быть вычислено значение $r_{рец}$ — доли рециркулирующего отработанного агента, приходящейся на 1 кг сушильного агента (то есть на 1 кг смеси горячего воздуха и рециркулирующего отработанного агента)

$$r_{рец} = \frac{G_{рец}}{G_{вз} + G_{рец}} = \\ = \frac{V_{рец} \cdot \gamma_{вз}}{V_{вз} \cdot \gamma_{вз} + V_{рец} \cdot \gamma_{рец}} \text{ кг рец аг/кг с а(смеси)}, \quad (53)$$

$V_{вз}$ — расход горячего воздуха определяется по найденной при тепловом расчете системы пылеприготовления величине g_1 , кг г в кг ср тл ,

$$V_{вз} = 1000 \cdot B_m \cdot \frac{g_1}{\gamma_{вз}} \text{ км}^3/\text{ч}, \quad (54)$$

где $\gamma_{вз} = 1,285$ — удельный вес воздуха (при влагосодержании $d = 10 \text{ г/кг}$), кг/км^3 ;

$\gamma_{рец}$ — удельный вес рециркулирующего отработанного сушильного агента, кг/км^3 , определяется по соотношению

$$\gamma_{рец} = \frac{g_{вл см}}{v_{вл см}} \text{ кг/км}^3, \quad (55)$$

где $g_{вл см}$ — вес влажной смеси на 1 кг сырого топлива, кг вл см/кг ср тл ,

$$g_{вл см} = (1 + k_{пр}) \cdot g_1 + \Delta W \text{ кг вл см/кг ср тл}. \quad (56)$$

Таким образом,

$$\gamma_{рец} = \frac{(1 + k_{пр}) g_1 + \Delta W}{\frac{1 + k_{пр}}{\gamma_{вз}} \cdot g_1 + \frac{\Delta W}{0,804}} \text{ кг/км}^3. \quad (55a)$$

При наличии рециркуляции начальная температура сушильного агента, поступающего в мельницу, t_1 , вычисленная как температура смеси — горячего воздуха и рециркулирующего отработанного агента, может быть найдена из соотношения

$$r_{рец} \cdot c_{рец(t_1)} + r_{вз} \cdot c_{вз(t_1)} = c_{ca} \cdot t_1, \quad (57)$$

$$\text{где } r_{вз} = 1 - r_{рец} — \quad (58)$$

доля горячего агента в сушильном агенте (в смеси горячего воздуха с рециркулирующим сушильным агентом), кг/кг ;

$c_{рец(t_1)}$ и $c_{вз(t_1)}$ — теплоемкость рециркулирующего агента и горячего воздуха при температуре t_1 , $\text{ккал/кг}^{\circ}\text{C}$.

Примечание. Для контроля значения $r_{рец}$ и $r_{вз}$ могут быть вычислены также из следующих соотношений:
из уравнения теплосодержания смеси горячего воздуха с рециркулирующим агентом.

$c_{рец} \cdot t_{рец} \cdot r_{рец} + c_{вз} \cdot t_{вз} \cdot (1 - r_{рец}) = c_{ca} \cdot t_1 \text{ ккал/кг}$
имеем

$$r_{рец} = \frac{c_{вз} \cdot t_{вз} - c_{ca} \cdot t_1}{c_{вз} \cdot t_{вз} - c_{рец} \cdot t_{рец}} \text{ кг рец аг/кг ср тл}, \quad (59)$$

причем $t_{рец} = t_2$ (температура в конце мельничной установки, то есть у мельничного вентилятора).

Доля горячего воздуха в смеси сушильного агента определяется соотношением (58).

в) Схема № 2а (рис. 2а)

Общее уравнение воздушного баланса выражается формулой

$$V_{возд трак}^{возд} = V_{орг общ}^{возд} + (V_{пр трак}^{возд} + V_{пр п.п. пр}^{возд}) \text{ км}^3/\text{ч}, \quad (1)$$

где $V_{орг общ}^{возд}$ — общий расход организованно подаваемого воздуха в систему пылеприготовления и к горелкам, для данной схемы равен

$$V_{орг общ}^{возд} = \frac{V_{орг I(x в)}^{возд} + V_{орг I(x в)}^{возд} + V_H^{возд} + V_{общ I}^{возд}}{V_{орг I}^{возд}} \text{ км}^3/\text{ч}. \quad (31a)$$

Здесь $V_{\text{возд}}_{\text{орг} I(2a)}$ — количество горячего воздуха, организованно подаваемого в систему пылепротовления в качестве сушильного агента, $\text{НМ}^3/\text{ч}$;

$V_{\text{возд}}_{\text{орг} I(xa)}$ — количество холодного воздуха, подаваемого в короб горячего сушильного агента (см. схему № 2а, рис. 2а), $\text{НМ}^3/\text{ч}$, определяемое по формулам

$$V_{\text{возд}}_{\text{орг} I(2a)} = \frac{z_m \cdot B_m}{\gamma_{08}} \cdot g_1 \cdot r_{e_a} \text{ НМ}^3/\text{ч}, \quad (a)$$

$$V_{\text{возд}}_{\text{орг} I(xa)} = \frac{z_m \cdot B_m}{\gamma_{08}} \cdot g_1 \cdot r_{x_a} \text{ НМ}^3/\text{ч}, \quad (b)$$

$$V_{\text{возд}}_{\text{орг} I} = \frac{z_m \cdot B_m}{\gamma_{08}} \cdot g_1 \cdot (r_{e_a} + r_{x_a}) \text{ НМ}^3/\text{ч}. \quad (v)$$

Состав сушильного агента выражается формулой

$$\text{где } r_{e_a}, r_{x_a} \text{ и } r_{peq} = 1, \quad (g)$$

соответственно доля горячего, холодного воздуха и рециркулирующего агента в одном кг сушильного агента, $\text{кг}/\text{кг}$.

При размоле относительно сухих каменных углей по схеме № 2а ориентировочные значения r_{x_a} и r_{peq} могут быть оценены величинами

$$r_{x_a} \approx 0,10 \div 0,30, \quad r_{peq} \approx 0,10 \div 0,20.$$

Рециркуляция сушильного агента применяется при необходимости увеличения скорости вентиляции в барабане (w_o), что имеет место при размоле относительно сухих углей, когда расход горячего воздуха по условиям сушки оказывается небольшим и является недостаточным для обеспечения надлежащей вентиляции барабана. Определение доли рециркулирующего агента r_{peq} — см. выше, в п. б.).

Добавка холодного воздуха к горячему, идущему на сушку, применяется в тех случаях, когда необходимо увеличить количество первичного воздуха путем снижения температуры сушильного агента t_1 . Величины t_{e_a} , t_{x_a} , g_{per} , g_1 , t_1 бывают при этом известны из теплового баланса СМС. Искомые значения доли горячего и холодно-

го воздуха r_{e_a} и r_{x_a} находятся при этом из следующих двух уравнений

$$r_{e_a} \cdot c_{e_a} \cdot t_{e_a} + r_{x_a} \cdot c_{x_a} \cdot t_{x_a} + r_{peq} \cdot c_{peq} \cdot t_{peq} = c_{ca} \cdot t_1, \quad (d)$$

и

$$r_{e_a} + r_{x_a} + r_{peq} = 1. \quad (g)$$

Здесь $t_{peq} = t_2$ — температура отработанного сушильного агента;

c_{peq} — его теплоемкость, определяемая с учетом содержания водяных паров топлива, $\text{ккал}/\text{кг град}$.

Величины $V_{\text{возд}}_{\text{общ тпк}}$, $V_{\text{возд}}_{\text{пр тпк}}$ и $V_{\text{возд}}_{\text{пр п. пр}}$, входящие в формулу (1), определяются, соответственно, по формулам (3), (4), (5):

общий часовой объем воздуха, поступающего в топку

$$V_{\text{возд}}_{\text{общ тпк}} = B_{\text{ком}} \cdot v^2 \cdot z_m \text{ НМ}^3/\text{ч}, \quad (3)$$

объем воздуха, поступающего в топку с присосами

$$V_{\text{возд}}_{\text{пр тпк}} = B_{\text{ком}} \cdot v^0 \Delta z_m \text{ НМ}^3/\text{ч}, \quad (4)$$

объем воздуха, поступающего в систему пылепротовления с присосами

$$V_{\text{возд}}_{\text{пр п. пр}} = z_m \cdot B_m \cdot \frac{g_1 k_{per}}{\gamma_{08}} \text{ НМ}^3/\text{ч}. \quad (5)$$

Из формулы (1) можно найти величину $V_{\text{возд}}_{\text{орг общ}}$.

$$V_{\text{возд}}_{\text{орг общ}} = V_{\text{возд}}_{\text{общ тпк}} - (V_{\text{возд}}_{\text{пр тпк}} + V_{\text{возд}}_{\text{пр п. пр}}) \text{ НМ}^3/\text{ч}. \quad (6)$$

Теперь необходимо определить величину $V_{\text{возд}}_{\text{обб} I}$ — количество воздуха, добавочно подаваемого ко всасу МВ, после чего можно вычислить по формуле (40) величину расхода вторичного воздуха V_{II}

$$V_{II} = V_{\text{возд}}_{\text{орг общ}} - V_{\text{возд}}_{\text{орг} I} - V_{\text{возд}}_{\text{обб} I} \text{ НМ}^3/\text{ч}. \quad (40)$$

Определение величины $V_{\text{возд}}_{\text{обб} I}$ производится в том случае, если количество требующегося первичного воздуха больше чем располагаемое по соотношению

$$V_{\text{возд}}_{\text{обб} I} = V_{\text{переб}} - V_{\text{расп}} \text{ НМ}^3/\text{ч},$$

причем

$$V_{\text{перв}}^{\text{треб}} = \frac{r_{\text{перв}}^{\text{треб}}}{100} \cdot V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} \text{ Нм}^3/\text{ч},$$

где $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$ — рекомендуемый нормами минимальный процент первичного воздуха.

Располагаемое количество первичного воздуха, равное количеству воздуха в конце мельничной системы (после отбора рециркулирующего агента), определяется по соотношению

$$\begin{aligned} V_{\text{перв}}^{\text{расп}} &= V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} + V_{\text{прс пп пр}}^{\text{возд}} = \\ &= \frac{z_m \cdot B_m}{\gamma_{\text{об}}} [g_1 (r_{\text{з.в}} + r_{x.в}) + g_1 \cdot k_{\text{нрс}}] = \\ &= \frac{z_m \cdot B_m}{\gamma_{\text{об}}} [g_1 \cdot (r_{\text{з.в}} + r_{x.в} + k_{\text{нрс}})] \text{ Нм}^3/\text{ч}. \end{aligned}$$

Располагаемая величина процента первичного воздуха

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} = \frac{V_{\text{перв}}^{\text{расп}}}{V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}}} \cdot 100\%, \quad (34)$$

если полученная величина $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ находится в пределах рекомендуемых значений $r_{\text{перв}}$ (см. таблицу 1), то в этом случае, очевидно

$$V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} = 0,$$

и необходимый расход вторичного воздуха определяется из соотношения

$$V_{II}^{\text{возд}} = V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} - V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} \text{ Нм}^3/\text{ч}. \quad (35)$$

Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, определяется по формуле (14),

$$V_{m.i}^{\text{вп}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{m.i}^{\text{вп}} \text{ Нм}^3/\text{ч}, \quad (14)$$

где

$$v_{m.i}^{\text{вп}} = \frac{\Delta W}{0,804} \text{ Нм}^3/\text{кг},$$

$$\Delta W = \frac{W^p - W^{n.i}}{100 - W^{n.i}} \text{ кг/кг}. \quad (15)$$

(16)

Объемное количество влажной смеси в конце мельничной установки (после отбора рециркуляции)

$$V_{\text{мел}}^{\text{см}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} + V_{m.i}^{\text{вп}} \text{ Нм}^3/\text{ч}. \quad (44)$$

Для контроля величина $V_{\text{мел}}^{\text{см}}$ может быть подсчитана по формуле

$$V_{\text{мел}}^{\text{см}} = z_m \cdot B_m \cdot v^{\text{в.1}} \text{ Нм}^3/\text{ч},$$

где $v^{\text{в.1}}$ — объем влажной смеси на 1 кг топлива после отбора рециркулирующего агента

$$v^{\text{в.1}} = \frac{(r_{\text{з.в}} + r_{x.в} + k_{\text{нрс}}) g_1}{\gamma_{\text{об}}} + \frac{\Delta W}{0,804} \text{ Нм}^3/\text{кг}.$$

Объемное количество влажной первичной смеси, подаваемой из короба первичного воздуха в пылепроводы и в горелки, равно

$$V_{\text{перв}}^{\text{см}} = V_{\text{мел}}^{\text{см}} + V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} \text{ Нм}^3/\text{ч}, \quad (45)$$

а при

$$V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} = 0, \quad V_{\text{перв}}^{\text{см}} = V_{\text{мел}}^{\text{см}} \text{ Нм}^3/\text{ч}.$$

Общее объемное количество влажной первичной смеси и горячего вторичного воздуха, поступающего в горелки и далее в топку, равно

$$V_{\text{гор}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв}}^{\text{см}} + V_{II}^{\text{возд}} \text{ Нм}^3/\text{ч}. \quad (46)$$

Суммарный объемный расход по всем потокам, поступающим в топку,

$$V_{\text{общ}}^{\text{тпк}} = V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} + V_{m.i}^{\text{вп}} \text{ Нм}^3/\text{ч}. \quad (47)$$

Для контроля имеем другое выражение

$$V_{\text{общ}}^{\text{тпк}} = V_{\text{гор}}^{\text{возд}} + V_{\text{прс тпк}}^{\text{возд}} \text{ Нм}^3/\text{ч}. \quad (48)$$

Действительные объемные расходы с учетом температуры составляют:

объем влажной первичной смеси

$$V_{\text{перв} t}^{\text{см}} = V_{\text{перв}}^{\text{см}} \cdot \frac{273 + t_{\text{з.в}}}{273} \text{ М}^3/\text{ч}, \quad (49)$$

объем вторичного воздуха

$$V_{II t}^{\text{возд}} = V_{II}^{\text{возд}} \cdot \frac{273 + t_{\text{з.в}}}{273} \text{ М}^3/\text{ч}. \quad (28)$$

1) Схема № 3 (рис. 3)

Для схемы № 3 пылеприготовления с промбункером размоле в ШБМ влажных топлив, при подаче пыли отработанным сушильным агентом и применении в качестве сушильного агента смеси топочных газов с горячим воздухом (рис. 3) расчет воздушного баланса топки и системы пылеприготовления производится по нижеследующим формулам (обозначения потоков указаны на рис. 3).

Общее уравнение воздушного баланса имеет вид

$$V_{\text{возд общ тлк}} = V_{\text{возд орн общ}} + \\ + (V_{\text{возд прс тлк}} + V_{\text{возд прс п.п.}} + V_{\text{возд тлк}}) \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (6)$$

1. Общее количество воздуха, поступающего в топку час, определяется по формуле (3).
2. Количество воздуха, поступающего в топку с присосами — по формуле (4).
3. Количество воздуха, поступающего в топку с пылеприготовления с присосами, — по формуле (5).
4. Объемное количество топочных газов, отбираваемых из топки и поступающих в систему пылеприготовления, равно

$$V_{\text{тлк}} = z_m \cdot B_m \cdot \frac{g_1 \cdot r_{\text{газ}}}{\gamma_{\text{газ}}} \text{ нм}^3 \text{ тлк/ч}, \quad (61)$$

где g_1 — весовое количество сушильного агента на 1 кг сырого топлива, кг с а/кг ср тлк; $r_{\text{газ}}$ — доля топочных газов в сушильном агенте (в смеси топочных газов с горячим воздухом), определяемая по формуле

$$r_{\text{газ}} = \frac{c_{\text{са}} \cdot t_1 - c_{\text{са}} \cdot t_{\text{газ}}}{c_{\text{са}} \cdot \theta_{\text{отб}} - c_{\text{са}} \cdot t_{\text{газ}}} \text{ кг тлк/кг са}, \quad (62)$$

$\theta_{\text{отб}}$ — температура отбираваемых из топки топочных газов, обычно равная 900–950°C, °C; $\gamma_{\text{газ}}$ — удельный вес топочных газов, кг/нм³, значения которого для типовых влажных топлив при избытке воздуха в пределах 1,2–2 составляют: подмосковный уголь — 1,283; богословский — 1,297; челябинский — 1,307;

канский — 1,297; кизил-кийский — 1,310; украинский — 1,230.

5. Объемное количество воздуха, содержащегося в отбираваемых из топки топочных дымовых газах, составляет

$$V_{\text{тлк}}^{\text{возд}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{\text{тлк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (63)$$

здесь $v_{\text{тлк}}^{\text{возд}}$ — объемное количество воздуха в отбираваемых топочных газах, приходящееся на 1 кг сырого топлива, нм³возд/кг ср тлк

$$v_{\text{тлк}}^{\text{возд}} = \frac{g_1 \cdot r_{\text{газ}} \cdot r_{\text{возд}}}{\gamma_{\text{газ}}} \text{ нм}^3 \text{возд}/\text{кг ср тлк}, \quad (64)$$

где $r_{\text{возд}}$ — весовая доля воздуха в отбираваемом топочном газе, определяемая по формуле,

$$r_{\text{возд}} = \frac{(r_{\text{отб}} - 1) \cdot \gamma_{\text{газ}} \cdot v^0}{1 + \gamma_{\text{газ}} \cdot r_{\text{отб}} \cdot v^0} \text{ кг возд/кг тлк}, \quad (65)$$

$\gamma_{\text{газ}}$ — коэффициент избытка воздуха в отбираваемом топочном газе может быть принят при отборе из нижней части топки равным ~ 1,4, а при отборе газов из верхней части топки ~ 1,25–1,30;

v^0 — удельный вес воздуха, равный (при $d_s = 10 \text{ г/кг}$)

$$v^0 = 1,285 \text{ кг/нм}^3.$$

6. Объемное количество дымовых газов, содержащихся в отбираваемых из топки продуктах сгорания, равно

$$V_{\text{тлк}}^{\text{газ}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{\text{тлк}}^{\text{газ}} \text{ нм}^3 \text{газ}/\text{ч}, \quad (66)$$

здесь $v_{\text{тлк}}^{\text{газ}}$ — объемное количество дымовых газов в отбираваемых топочных газах, приходящееся на 1 кг сырого топлива, нм³газ/кг ср тлк

$$v_{\text{тлк}}^{\text{газ}} = \frac{g_1 \cdot r_{\text{газ}} \cdot (1 - r_{\text{возд}})}{\gamma_{\text{газ}}} \text{ нм}^3 \text{газ}/\text{кг ср тлк}. \quad (67)$$

Примечание. Объемное количество топочных газов, отбираваемых из топки, для контроля может быть подсчитано также по соотношению

$$V_{\text{тлк}} = V_{\text{тлк}}^{\text{возд}} + V_{\text{тлк}}^{\text{газ}} \text{ нм}^3 \text{тлк}/\text{ч}. \quad (68)$$

7. Общее объемное количество воздуха, организованного подаваемого из воздухоподогревателя в систему пылеприготовления и в горелки топки, представляющее в общем случае сумму трех потоков, определяется соотношением (31) может быть подсчитано на основании формулы (60) соотношению

$$V_{\text{общ общ}} = V_{\text{общ тпк}} - (V_{\text{пред тпк}} + V_{\text{пред п.н.п}} + V_{\text{т.г}}) \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (60)$$

в котором все величины уже определены выше.

8. Объемное количество организовано подаваемого горячего первичного воздуха в систему пылеприготовления равно

$$V_{\text{орг I}} = z_m \cdot B_m \cdot v_{\text{орг I}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (69)$$

здесь $v_{\text{орг I}}$ — количество организовано подаваемого горячего первичного воздуха в систему пылеприготовления, приходящееся на 1 кг сырого топлива, $\text{нм}^3/\text{г в кг ср тл}$

$$v_{\text{орг I}} = \frac{g_1 \cdot r_{\text{газ}}}{t_{\text{об}}} \text{ нм}^3/\text{г в кг ср тл}, \quad (70)$$

$r_{\text{газ}}$ — доля горячего воздуха в сушильном агенте (в смеси топочных газов с горячим воздухом), определяемая из соотношения, кг г в кг с а.

$$r_{\text{газ}} = 1 - r_{\text{возд}} \text{ кг г в кг с а.} \quad (71)$$

9. Объемное количество вторичного горячего воздуха в общем случае при наличии потока $V_{\text{общ I}}$ определяется по соотношению (40).

В частном случае, когда поток $V_{\text{общ I}}$ отсутствует, $V_{\text{возд II}}$ определяется по формуле (35).

10. Общее объемное количество воздуха в отработавшем сушильном агенте в конце мельничной установки (для случая, когда $V_{\text{общ I}} = 0$) равно

$$V_{\text{общ мел}} = V_{\text{орг I}} + V_{\text{т.г}} + V_{\text{пред п.н.п}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (72)$$

Примечание. Полученное количество воздуха $V_{\text{общ мел}}$ должно быть увязано с величиной требующегося расхода первичного воздуха $V_{\text{пред}}$, определяемого формулой (36).

Как и в схеме № 2, здесь также могут быть два случая:
1-случай $r_{\text{пред}}^{расп} < r_{\text{пред}}$;

2-случай $r_{\text{пред}}^{расп} > r_{\text{пред}}$,
где $r_{\text{пред}}^{расп}$ определяется формулой (34), причем в данном случае

$$V_{\text{пред}}^{расп} = V_{\text{общ мел}} \text{ нм}^3/\text{ч},$$

а $r_{\text{пред}}$ — рекомендуемое количество первичного воздуха, пределы колебания которого для разных топлив даны в таблице 1, %.

В первом случае при $r_{\text{пред}}^{расп} < r_{\text{пред}}$ количество воздуха в отработанном сушильном агенте (в первичной влажной смеси) может быть увеличено до требующейся величины $V_{\text{пред}}$ путем добавления ко всасу мельничного вентилатора соответствующего добавочного количества горячего воздуха $V_{\text{возд I}}$, равного

$$V_{\text{возд I}} = V_{\text{пред}}^{расп} - V_{\text{общ мел}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (73)$$

В этом случае общее количество первичного воздуха во влажной смеси (в отработавшем сушильном агенте) составляет величину

$$V_{\text{общ I}} = V_{\text{пред}} = V_{\text{общ мел}} + V_{\text{возд I}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (74)$$

Потребное количество вторичного воздуха в этом случае определяется из соотношения (39) либо по другой приведенной выше формуле (40).

При $r_{\text{пред}}^{расп} < r_{\text{пред}}$ количество воздуха в потоке первичной влажной смеси может быть увеличено и другими способами (не за счет открытия добавочного воздуха ко всасу МВ), а путем увеличения доли горячего воздуха в сушильном агенте (в смеси топочного газа с горячим воздухом). Увеличение $r_{\text{газ}}$ означает увеличение содержания воздуха во влажной первичной смеси. Кроме того, при увеличении $r_{\text{газ}}$ понижается начальная температура сушильного агента t_i , вследствие чего увеличивается величина расхода сушильного агента g_1 .

В результате, общее количество воздуха в первичной смеси увеличивается как за счет увеличения $r_{\text{вв}}$, так и g_1 .

Задача проще всего решается подбором требуемого значения $r_{\text{вв}}$, при котором удовлетворяется условие

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} = (r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} \div r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}})$$

или

$$r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} < r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}$$

Во втором случае, при $r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, должен быть сделан пересчет системы пылеприготовления, с целью уменьшения величины $g_1 \left[\frac{\text{нм}^3 \text{ с а}}{\text{кг ср тл}} \right]$ — расхода сушильного агента,

что в данном случае при схеме пылеприготовления по рис. 3 может быть выполнено легче всего путем повышения температуры t_1 сушильного агента (смеси топочных газов с горячим воздухом), за счет уменьшения $r_{\text{вв}}$ доли горячего воздуха в смеси, либо путем уменьшения t_2 или некоторого повышения $w_{\text{нн}}$. При этом должны быть учтены требования, выражаемые формулами (37), (38), (39). При этом пересчете, естественно, должно быть также выполнено условие равенства величины ($V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{общ 1}}^{\text{возд}}$) величине $V_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, определяемой формулой (36) для максимального из рекомендуемых в таблице 1 значений $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$.

В этом случае, очевидно, $V_{\text{возд 1}}^{\text{возд}} = 0$, а необходимое количество вторичного воздуха определяется по формуле (39) либо по формуле (35).

11. Объемное количество горячего сушильного агента, подаваемого в систему пылеприготовления, составляет

$$V_{\text{са}} = V_{\text{возд 1}}^{\text{возд}} + V_{\text{тв}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (75)$$

12. Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, определяется по формулам (14), (15), (16).

13. Объемное количество влажной смеси, поступающей из системы пылеприготовления (от циклона ко всасу мельничного вентилятора), определяется соотношением

$$V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} = V_{\text{са}} + V_{\text{возд на пр}}^{\text{возд}} + V_{\text{тв}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (76)$$

для контроля может быть применено также другое соотношение

$$V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} + V_{\text{газ}} + V_{\text{тв}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (77)$$

14. Объемное количество первичной влажной смеси, подаваемой из короба первичного воздуха в пылепроводы и в горелки в общем случае при наличии потока $V_{\text{возд 1}}^{\text{возд}}$, составляет

$$V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} = V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} + V_{\text{возд 1}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (78)$$

в частном случае, при

$$V_{\text{возд 1}}^{\text{возд}} = 0$$

получаем

$$V_{\text{перв}}^{\text{вл см}} = V_{\text{мел}}^{\text{вл см}} \text{ нм}^3/\text{ч}.$$

15. Общее объемное количество влажной первичной смеси и горячего вторичного воздуха, поступающих в горелки и выходящих из горелок в топку, определяется по формуле (46).

16. Суммарный объемный расход по всем потокам, поступающим в топку, составляет

$$V_{\text{общ}}^{\text{топк}} = V_{\text{общ возд}}^{\text{возд}} + V_{\text{газ}} + V_{\text{тв}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (79)$$

для контроля может быть применено соотношение (48).

17. Действительные, с учетом температуры, объемы потоков, поступающих в горелки, — влажной первичной смеси $V_{\text{перв (т)}}^{\text{вл см}}$ и горячего вторичного воздуха $V_{\text{возд (т)}}^{\text{возд}}$, выраженные в $\text{м}^3/\text{ч}$, определяются соответственно по формулам (49) и (28).

д) Схема № 4 (рис. 4)

Для схемы № 4 пылеприготовления с прямым вдуванием для ММ, при подсушке топлива горячим воздухом, так же как и для схемы № 2 с ШБМ, применяются нижеследующие расчетные формулы воздушного баланса топки и системы пылеприготовления.

1. Общее уравнение воздушного баланса системы пылеприготовления и топки имеет вид (см. рис. 4)

$$\begin{aligned} V_{\text{общ топк}}^{\text{возд}} &= V_{\text{возд общ}}^{\text{возд}} + V_{\text{возд хол}}^{\text{возд}} + \\ &+ (V_{\text{возд тпк}}^{\text{возд}} + V_{\text{возд п.т.пр}}^{\text{возд}}) \text{ нм}^3/\text{ч}. \end{aligned} \quad (80)$$

2. Общее количество организованно подаваемого горячего воздуха составляет

$$V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} = V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} + V_{\text{II}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (81)$$

3. В свою очередь, общее количество воздуха, поступающего в топку, определяется по формуле (3), а величины $V_{\text{пр стк}}^{\text{возд}}$ и $V_{\text{пр п.п. пр}}^{\text{возд}}$ определяются соответственно по формулам (4) и (5).

4. Величина $V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}}$ определяется из соотношения (80) по формуле

$$\begin{aligned} V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} &= V_{\text{общ стк}}^{\text{возд}} - V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}} - \\ &- (V_{\text{пр стк}}^{\text{возд}} + V_{\text{пр п.п. пр}}^{\text{возд}}) \text{ нм}^3/\text{ч}, \end{aligned} \quad (82)$$

причем следует прежде всего проверить, нужно ли подводить в систему пылеприготовления добавочный холодный воздух $V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}}$.

Для этой цели необходимо подсчитать величину располагаемого расхода первичного воздуха $V_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ при условии, что $V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}} = 0$

$$V_{\text{перв}}^{\text{расп}} = V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} + V_{\text{пр п.п. пр}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (83)$$

где $V_{\text{орг I}}^{\text{возд}}$ — расход организованно подаваемого в систему пылеприготовления первичного воздуха, определяется формулой (32).

Подсчитываем $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ — располагаемую величину процента первичного воздуха по формуле (34).

Сравниваем полученное значение $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ с требующимся значением $r_{\text{перв}}^{\text{треб}}$, пределы которого указаны для разных топлив в таблице 1.

В этом случае, если выполняется условие

$$r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} < r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}, \quad (84)$$

пересчет не требуется, а производится дальнейший расчет. В этом случае условие $V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}} = 0$ вполне оправдывается, подсчитывается величина $V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}}$ и далее вычисляется величина необходимого расхода вторичного воздуха по соотношению (35). Если же условие (84) не вы-

полняется, необходимо сделать пересчеты. При этом выполняют два случая:

1-й случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}},$$

в этом случае величина $V_{\text{перв}}^{\text{расп}}$ должна быть увеличена до величины $V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}}$, определяемой формулой

$$V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} = \frac{r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}}}{100} \cdot V_{\text{общ стк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (85)$$

Это достигается соответствующим увеличением g_1 путем понижения t_1 , либо за счет отбора горячего воздуха для сушки из промежуточного короба воздухоподогревателя, либо же путем добавления в короб горячего воздуха мельницы в исходящий сушильный участок некоторого количества холодного воздуха (присадка холодного воздуха) в количестве

$$V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} - V_{\text{перв}}^{\text{расп}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (86)$$

В этом случае величина $V_{\text{общ I}}^{\text{возд}}$ общего количества воздуха в первичной смеси за мельницей ($V_{\text{мел I}}^{\text{возд}}$) равна

$$V_{\text{общ I}}^{\text{возд}} = V_{\text{мел}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (87)$$

а количество вторичного воздуха определяется из соотношения (39), либо по другой формуле — (35);

2-й случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}},$$

в этом случае, во-первых, очевидно $V_{\text{доб хол}}^{\text{возд}} = 0$, и, во-вторых, должен быть сделан пересчет с целью уменьшения g_1 для уменьшения величины $V_{\text{перв}}^{\text{расп}}$, подсчитанной по формуле (83), до величины $V_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}$, равной

$$V_{\text{перв макс}}^{\text{треб}} = \frac{r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}}{100} \cdot V_{\text{общ стк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (88)$$

Этот пересчет с целью уменьшения g_1 может быть выполнен либо путем уменьшения t_2 (но не ниже, чем до $t_{2 \min} = t_{m p} + 5^\circ\text{C}$), либо путем повышения t_1 , если это возможно (в существующем котлоагрегате), а при проектировании нового котла — соответствующим повышением t_2 (то есть температуры подогрева воздуха в воздухоподогревателе, t''_{an}), либо путем некоторого повыше-

ния $W^{n,i}$, но не выше чем до $W^{n,i} = W^a + 10\%$ у каменных углей и $W^{n,i} = W^a + 8\%$ у бурых углей.

В этом случае, имеем соотношение

$$V_{общ,1}^{возд} = V_{мел}^{возд} = V_{перв\ make} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \quad (89)$$

и необходимое количество вторичного воздуха вычисляется либо по формуле (39), либо для контроля по выражению (35).

Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, определяется по формуле (14).

Объемное количество первичной влажной смеси, поступающей из шахты мельницы в горелочные устройства вместе с пылью, составляет

$$V_{перв}^{вл см} = V_{мел}^{вл см} = V_{мел}^{возд} + V_{т.1}^{вл} \text{ н.м}^3\text{вл см ч} \quad (90)$$

либо для контроля эта величина может быть вычислена по формуле

$$V_{мел}^{вл см} = z_m \cdot B_m \cdot v_{вл см} + V_{общ ход,1}^{возд} \text{ н.м}^3\text{вл см ч} \quad (91)$$

[определение $v_{вл см}$ см. формулу (19)].

Общее объемное количество потоков, поступающих во все горелки топки как с первичной смесью, так и со вторичным воздухом (и выходящих из горелок в топку), определяется по формуле (46), суммарный расход по всем потокам, поступающим в топку, определяется по формуле (47) либо для контроля по формуле (48).

Действительные с учетом температуры объемы потоков, поступающих в горелки, — влажной первичной смеси $V_{перв}^{вл см}$ и горячего воздуха $V_{II,t}^{возд}$, выраженные в $\text{м}^3/\text{ч}$, — определяются по формулам (49) и (28).

е) Схема № 5 (рис. 5)

Для схемы № 5 пылеприготовления с прямым вдуванием для ММ при подсушке топлива смесь топочных газов с горячим воздухом, так же как и для схемы № 3 с ШБМ, применяются нижеследующие формулы расчета воздушного баланса топки и системы пылеприготовления.

1. Общее уравнение воздушного баланса для этой схемы (см. рис. 5) выражается формулой (60), причем общее количество организованно подаваемого воздуха в систему пылеприготовления и в топку, в общем случае, при наличии

потока $V_{общ,1}^{возд}$, определяется формулой (31), в которой $V_{общ,1}^{возд}$ ($\text{нм}^3/\text{ч}$) — расход добавочного первичного воздуха, дополнительно добавляемого в смесь топочных газов с горячим воздухом (к сушильному агенту), что имеет место лишь в случаях, когда количество воздуха в первичной смеси оказывается меньшим, чем требуемое таблицей 1 количество первичного воздуха.

2. Общее количество воздуха, поступающего в топку, определяется по формуле (3), количество воздуха, поступающего в топку с присосами, — по формуле (4), количество воздуха, поступающего с присосами в систему пылеприготовления, — по формуле (5).

3. Объемное количество топочных газов, отбираемых из топки и поступающих в систему пылеприготовления, определяется по формулам (61), (62).

4. Количество воздуха, содержащегося в отбираемых из топки дымовых газах, $V_{т.2}^{возд}$ определяется по формулам (63), (64), (65).

5. Объемное количество дымовых газов, содержащихся в отбираемых из топки продуктах горения, $V_{т.3}^{газ}$ определяется по формулам (66), (67).

Примечание. Величина $V_{т.2}$ объемного количества отбираемых из топки газов для контроля может быть проверена по соотношению (68).

6. Общее объемное количество воздуха, организованно подаваемого в систему пылеприготовления, может быть подсчитано на основании формулы (60) по приводившейся выше формуле (60а).

7. Объемное количество организованно подаваемого в систему пылеприготовления горячего первичного воздуха определяется по формулам (69), (70), (71).

8. Определяем общее объемное количество воздуха в отработавшем сушильном агенте $V_{общ,мел}^{возд}$, в конце мельничной установки для случая нормального режима, когда $V_{общ,1}^{возд} = 0$, по формуле (72) и производим сравнение этой величины $V_{общ,мел}^{возд}$ с требующимся количеством первичного воздуха $V_{перв}^{возд}$, определяемым соотношением (36), причем значения максимального и минимального процента первичного воздуха, $r_{перв make}$ и $r_{перв мин}$, берутся из таблицы 1, либо сравниваем с указанными предельны-

ми значениями величину $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$, располагаемую величину % первичного воздуха [см. формулу (34)]

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} = \frac{V_{\text{перв}}^{\text{расп}}}{V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}}} \cdot 100\%,$$

где

$$V_{\text{перв}}^{\text{расп}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}.$$

Если выполняется условие

$$V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} < V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} < V_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}, \quad (92)$$

или, что то же

$$r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} < r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}, \quad (93)$$

то это означает, что выполненный расчет системы пылеприготовления является удовлетворительным и пересчета не требуется, и условие $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$ вполне оправдано.

В этом случае необходимое количество вторичного воздуха определяется по формуле (35).

В тех же случаях, когда условие (92) или (93) не выполняется, приходится делать пересчет системы пылеприготовления.

При этом возможны два случая:

1-й случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} < r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}},$$

2-й случай

$$r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}.$$

В первом случае приходится давать добавочное количество воздуха в мельницу, определяемое соотношением

$$V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} - V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \quad (94)$$

причем в этом случае

$$V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв мин}}^{\text{треб}} = V_{\text{общ мел}}^{\text{возд}} + V_{\text{добр}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}. \quad (95)$$

Необходимое количество вторичного воздуха в этом случае определяется по формуле (39) либо для контроля по другому соотношению — (40).

Другим вариантом увеличения величины $r_{\text{перв}}^{\text{расп}}$, без добавочного расхода воздуха (то есть при сохранении условия $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$) до необходимой величины $r_{\text{перв мин}}^{\text{треб}}$ являет-

ся увеличение доли горячего воздуха $r_{\text{возд}}$ в сушильном агенте, что дает уменьшение начальной температуры сушильного агента t_1 с соответствующим увеличением расхода сушильного агента g_1 .

Во втором случае, то есть при $r_{\text{перв}}^{\text{расп}} > r_{\text{перв макс}}^{\text{треб}}$, необходимо сделать пересчет системы пылеприготовления с целью уменьшения g_1 путем повышения t_1 (за счет увеличения доли газов $r_{\text{возд}}$ в сушильном агенте) либо путем некоторого уменьшения t_2 или повышения $W_{\text{добр}}^{\text{возд}}$.

В этом случае, естественно, $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$, а необходимое количество вторичного воздуха определяется по формуле (39) либо по формуле (35).

9. Объемное количество горячего сушильного агента, подаваемого в систему пылеприготовления, определяется по формуле (75).

10. Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, вычисляется по формулам (14), (15), (16).

11. Объемное количество влажной первичной смеси, поступающей из шахты мельницы в горелочные устройства, определяется:

а) при $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} = 0$ по формуле (76) либо по формуле (77);

б) при $V_{\text{добр}}^{\text{возд}} > 0$ по формуле (78).

12. Общий объем потоков, поступающих в горелки и из последних в топку, определяется по формуле (46).

13. Суммарный объемный расход по всем потокам, поступающим в топку, определяется по формуле (79) либо для контроля по формуле (48).

14. Действительные с учетом температуры объемы потоков, поступающих в горелки, влажной смеси $V_{\text{перв тпк}}^{\text{вл см}}$ и горячего вторичного воздуха $V_{\text{возд}}^{\text{возд}}$, выраженные в $\text{м}^3/\text{ч}$, определяются по формулам (49) и (25).

ж) Схема № 6 (рис. 6)

Для схемы № 6, разомкнутой схемы пылеприготовления для ММ с подсушкой топлива отходящими дымовыми газами, общее уравнение воздушного баланса топки и системы пылеприготовления выражается следующей формулой

$$\begin{aligned} V_{\text{общ систем}}^{\text{возд}} &= V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} + V_{\text{обр}}^{\text{возд}} = V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} + V_{\text{прес тпк}}^{\text{возд}} + \\ &+ V_{\text{прес тпк}}^{\text{возд}} + V_{\text{возд}}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч}, \end{aligned} \quad (96)$$

причем общий расход организованно подаваемого в топку и систему пылеприготовления горячего воздуха выражается суммой двух величин [см. формулу (81)]

$$V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} = V_{\text{орг I}}^{\text{возд}} + V_{\text{II}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}.$$

Общее количество воздуха, поступающего в топку, определяется формулой (3), количество воздуха, поступающего в топку с присосами, определяется по формуле (4), а количество воздуха, поступающего с присосами в систему пылеприготовления, определяется по формуле (5).

Количество воздуха, вносимого в систему пылеприготовления с отходящими горячими дымовыми газами котлоагрегата, определяется по следующей формуле

$$V_{\partial z}^{\text{возд}} = B_{\text{ком}} \cdot (\alpha_{yx} - 1) \cdot v^{\circ} \text{ нм}^3/\text{ч}, \quad (97)$$

где α_{yx} — коэффициент избытка воздуха в уходящих дымовых газах, определяемый из соотношения

$$\alpha_{yx} = \alpha_m + \Delta\alpha_{ne} + \Delta\alpha_{ek} + \Delta\alpha_{en}. \quad (98)$$

Учитывая, что для шахтно-мельничных топок $\alpha_m = 1,25$ и принимая (для обычной компоновки котлоагрегата) на основании норм теплового расчета $\Delta\alpha_{ne} = 0,05$, $\Delta\alpha_{ek} = 2 \cdot 0,02 = 0,04$ } для двухступенчатой компоновки $\Delta\alpha_{en} = 2 \cdot 0,05 = 0,10$ } хвостовых поверхностей, получаем $\alpha_{yx} = 1,25 + 0,05 + 0,04 + 0,10 = 1,44$,

$B_{\text{ком}}$ — часовой расход сырого топлива котлоагрегатом, $\text{кг}/\text{ч}$;

v° — теоретически необходимое количество воздуха на 1 кг сырого топлива, $\text{нм}^3 \text{ возд}/\text{кг ср тл}$;

Общее объемное количество воздуха, организованно подаваемого в систему пылеприготовления, может быть найдено на основании соотношения (96) по формуле

$$V_{\text{орг общ}}^{\text{возд}} = V_{\text{общ тпк}}^{\text{возд}} - V_{\text{прстпк}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (99)$$

Объемное количество организованно подаваемого для транспортировки пыли к горелкам горячего первичного воздуха определяется по формуле (8), причем доля первичного воздуха $r_{\text{перв}}$ в % от общего расхода воздуха, поступающего в топку, берется по данным таблицы 1.

Объемное количество горячего вторичного воздуха, подаваемого к горелкам, определяется по формуле (35).

Общий объемный расход отходящих дымовых газов, поступающих из котельного агрегата в систему пылеприготовления в качестве сушильного агента, определяется по формуле

$$V_{\partial z} = B_{\text{ком}} \cdot v_{\text{ды газ}} \text{ нм}^3 \text{ д г}/\text{ч}, \quad (100)$$

где $v_{\text{ды газ}}$ — объем дымовых газов на 1 кг сырого топлива при коэффициенте избытка воздуха α_{yx} , $\text{нм}^3/\text{кг}$, определяемый по соотношению

$$v_{\text{ды газ}} = v_{\text{РО}_2} + v_{\text{N}_2} + v_{\text{H}_2\text{O}} + (\alpha_{yx} - 1) v^{\circ}, \text{ нм}^3/\text{кг}, \quad (101)$$

причем

$$v_{\text{H}_2\text{O}} = v_{\text{H}_2\text{O}} + 0,0161 (\alpha_{yx} - 1) v^{\circ} \text{ нм}^3/\text{кг}, \quad (102)$$

либо по другой формуле

$$v_{\text{ды газ}} = v^{\circ} + 1,0161 \cdot (\alpha_{yx} - 1) \cdot v^{\circ} \text{ нм}^3/\text{кг}, \quad (103)$$

где v° — теоретический объем дымовых газов на 1 кг сырого топлива при $\alpha = 1$, $\text{нм}^3/\text{кг}$, определяемый по формуле

$$v^{\circ} = v_{\text{РО}_2} + v_{\text{N}_2} + v_{\text{H}_2\text{O}} \text{ нм}^3/\text{кг}. \quad (104)$$

Значения $v_{\text{РО}_2}$, v_{N_2} , $v_{\text{H}_2\text{O}}$ и v° , а также v° — для различных топлив могут быть определены по соответствующим формулам, либо взяты из таблицы РН 4-02, (см. нормы теплового расчета котлоагрегатов, стр. 167).

Объемное количество газов в отходящих дымовых газах может быть определено по формуле

$$V_{\partial z}^{\text{газ}} = \frac{V_{\partial z} \gamma_{\partial z}}{\gamma_{\text{газ}}} \cdot (1 - r_{\text{возд}}) \text{ нм}^3 \text{ газ}/\text{ч}, \quad (105)$$

или, с учетом того, что

$$\frac{\gamma_{\partial z}}{\gamma_{\text{газ}}} \approx 1,$$

$$V_{\partial z}^{\text{газ}} = V_{\partial z} \cdot (1 - r_{\text{возд}}) \text{ нм}^3 \text{ газ}/\text{ч}, \quad (105a)$$

где $r_{\text{возд}}$ — доля воздуха в уходящих дымовых газах, $\text{кг возд}/\text{кг д г}$, определяемая соотношением

$$r_{\text{возд}} = \frac{(\alpha_{yx} - 1) \cdot \gamma_{\text{газ}} \cdot v^{\circ}}{1 - \frac{Ap}{100} + 1,306 \cdot \alpha_{yx} \cdot v^{\circ}} \text{ кг возд}/\text{кг д г}. \quad (106)$$

Для контроля может быть применено соотношение

$$V_{\text{газ}}^{\text{газ}} = V_{\text{д.в.}} - V_{\text{д.в.}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (107)$$

Объемное количество водяных паров, поступающих в топку с испаренной влагой топлива, определяется по формулам (14), (15), (16). Общий объемный расход влажной смеси, поступающей из системы пылеприготовления в дымососы, определяется по соотношению

$$V_{\text{см.}} = V_{\text{д.с.}} = V_{\text{д.в.}} + V_{\text{т.л.}} + V_{\text{п.п. п.р.}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (108)$$

Объем воздуха в отработанной влажной смеси, сбрасываемой в атмосферу,

$$V_{\text{сбр.}}^{\text{возд}} = V_{\text{д.в.}}^{\text{возд}} + V_{\text{п.п. п.р.}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (109)$$

Общий объем потоков первичного и вторичного воздуха, поступающих в горелки и выходящих из последних в топку, составляет

$$V_{\text{общ.}} = V_{\text{орг общ.}} = V_{\text{перв.}} + V_{\text{втор.}}^{\text{возд}} \text{ нм}^3/\text{ч}. \quad (110)$$

Суммарный объемный расход по потокам, поступающим в топку, определяется формулой (99).

Действительные с учетом температуры объемы потоков, поступающих в горелки, горячего первичного воздуха $V_{\text{перв.}}^{\text{возд}}$ и горячего вторичного воздуха $V_{\text{втор.}}^{\text{возд}}$, выраженные в $\text{м}^3/\text{ч}$, определяются по следующим формулам:

действительный объем первичного воздуха, смешиваемого в пылеводах с пылью, определяется по формуле (20), в которой $t_{\text{сп.}}$ — температура горячей пылевоздушной смеси после смешения пыли с горячим воздухом, $^{\circ}\text{C}$ определяется по формуле (23). Входящая в последнюю величину $B_{\text{п.1}}$ — количество пыли, подаваемой пылепитателями к горелкам, $\text{кг}/\text{ч}$ определяется по формулам (22), (22a).

Температура пыли $t'_{\text{п.1}}$, поступающей из пылевого бункера в пылевод, берется равной

$$t'_{\text{п.1}} \cong t_2 - 20^{\circ}\text{C},$$

где t_2 — температура в конце установки, $^{\circ}\text{C}$.

Действительный объемный расход вторичного воздуха определяется по формуле (28).

Часть II РАСЧЕТ ГОРЕЛОЧНЫХ УСТРОЙСТВ

1. Введение (задача расчета горелок)

Расчет горелочных устройств базируется на результатах предварительно выполненного расчета воздушного баланса топки и системы пылеприготовления. Задачей расчета горелочных устройств является, помимо выбора типа горелок, количества их на котел и способа компоновки в топке, определение необходимого сечения горелок по первичному и вторичному воздуху, а также определение основных геометрических размеров горелки. Так, в горелках щелевого типа по расчетным значениям сечения первичного f_1 и вторичного воздуха f_{II} с учетом рекомендуемого соотношения сторон прямоугольника должны быть определены ширина и высота щели.

Для круглых турбулентных горелок того или иного типа по данным f_1 и f_{II} , учитывая рекомендуемое значение диаметра внутренней трубы, должен быть подсчитан диаметр наружной трубы.

В шахтно-мельничных топках с горелочными устройствами в виде амбразур со вставками того или иного типа, ширина амбразуры обычно бывает известна из расчета системы пылеприготовления (по ширине сепарационной шахты) и расчету подлежит после вычисления f_1 и f_{II} , во-первых, высота амбразуры, а, во-вторых, размеры сопел для вторичного воздуха.

Расположение или компоновка горелок в топочной камере производится в зависимости от выбранного способа компоновки с учетом рекомендаций о расстояниях между горелками.

2. Выбор типа и числа горелок и схемы компоновки

В современных пылеугольных и шахтно-мельничных топках применяются нижеследующие конструкции горелочных устройств.

Для пылеугольных топок

1. Круглые турбулентные — двухулиточные типа ТКЗ-ЦКТИ (иногда их называют «Баблок-ТКЗ»), рис. 7 [2].
2. Круглые турбулентные — с рассекателем типа Оргрэс, рис. 8 [2].
3. Круглые горелки ВТИ с завихривающими поворотными лопатками, рис. 9 [2].
4. Щелевые горелки Оргрэс — БПК с рассекателем, рис. 10 [2].
5. Щелевые горелки БПК с узко вытянутыми щелями (перчаточного типа), рис. 11 [3].
6. Щелевые угловые поворотные горелки Подольского завода:
 - а) с поворачивающимися вокруг горизонтальной оси соплами первичного и вторичного воздуха, рис. 12 [2];
 - б) с поворачивающимися соплами первичного воздуха и заслонками вторичного воздуха, рис. 13 [2, 3].
7. Щелевая горелка МЭИ сжигания в тонких струях рис. 14 [2].

Для шахтно-мельничных топок

1. Горелочные устройства простейшей формы в виде открытых амбразур в фронтовой стене топки, рис. 15, [2, 3].
2. Амбразуры с горизонтальными рассекателями конструкции Подольского завода, рис. 16 [2].
3. Эжекционные амбразуры ЦКТИ, рис. 17 [2].
4. Горелочные устройства МЭИ для сжигания топлива в тонких струях, рис. 18 [2, 4].
5. Угловое размещение вертикальных амбразур с подачей вторичного воздуха через вертикальные щели, размещаемые в амбразурах рис. 19 [3].

Ниже даны указания относительно области применения отдельных видов горелочных устройств (для каких углей) и количества горелок на котел z_{top} , какими и можно руководствоваться при выборе горелок для сжигания заданного вида топлива.

а) Рекомендации по применению горелок для пылеугольных топок

1. Круглые турбулентные горелки ТКЗ—ЦКТИ (рис. 7) и Оргрэс (рис. 8) применимы для сжигания всех углей в пылеугольных топках как с малым, так и с большим выходом летучих. В горелках Оргрэс (рис. 8) угол раскрытия рассекателя берется равным:

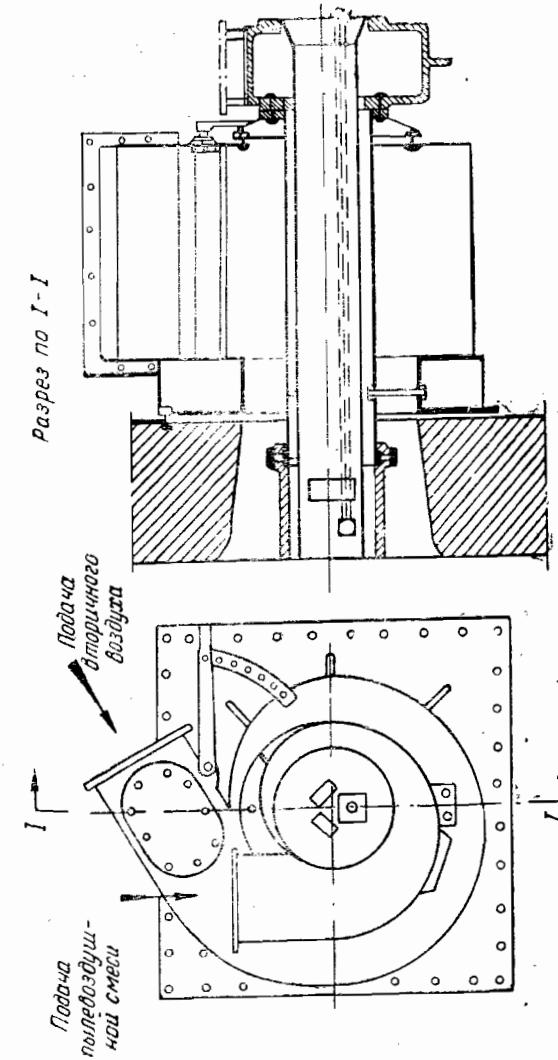


Рис. 7. Круглая турбулентная двухулиточная горелка ТКЗ—ЦКТИ

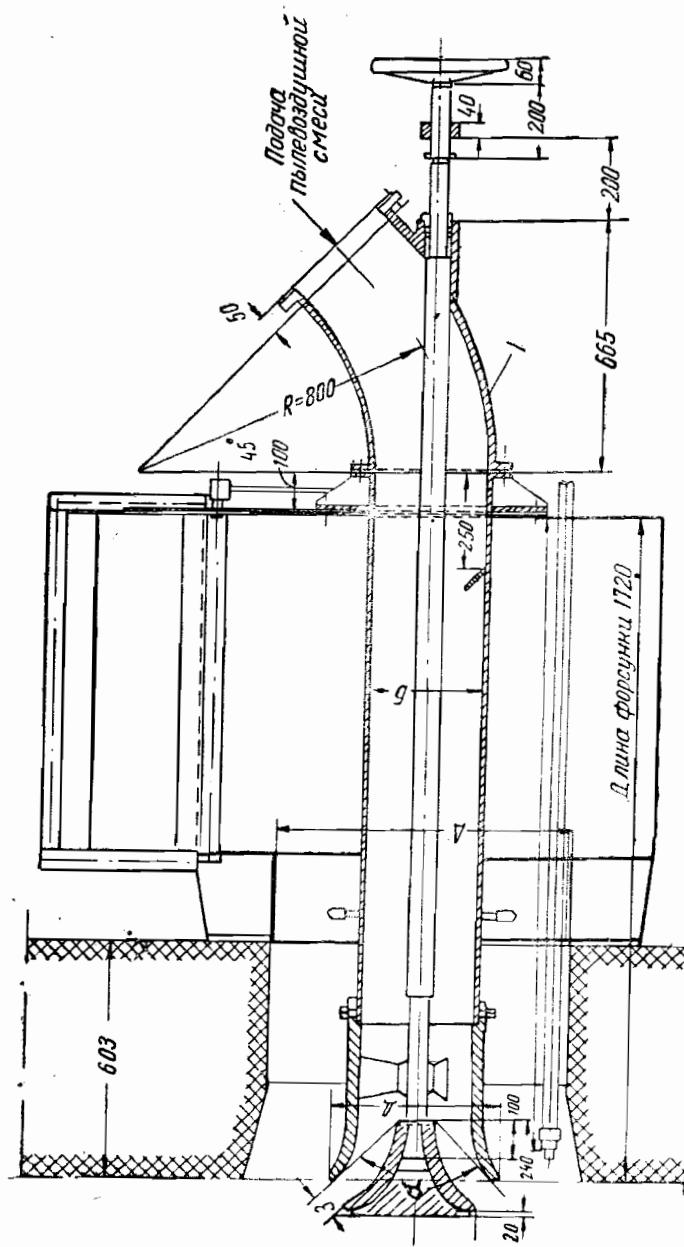


Рис. 8. Круглая турбулентная горелка Оргрэс

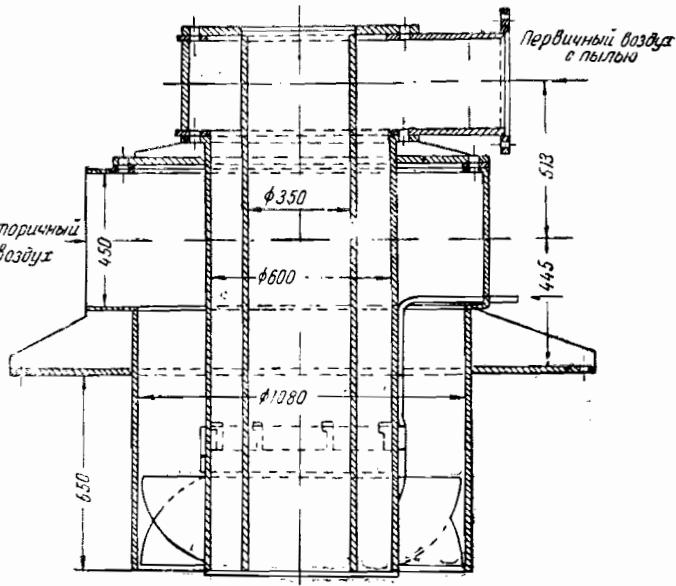


Рис. 9. Круглая горелка ВТИ с завихривающими поворотными лопатками

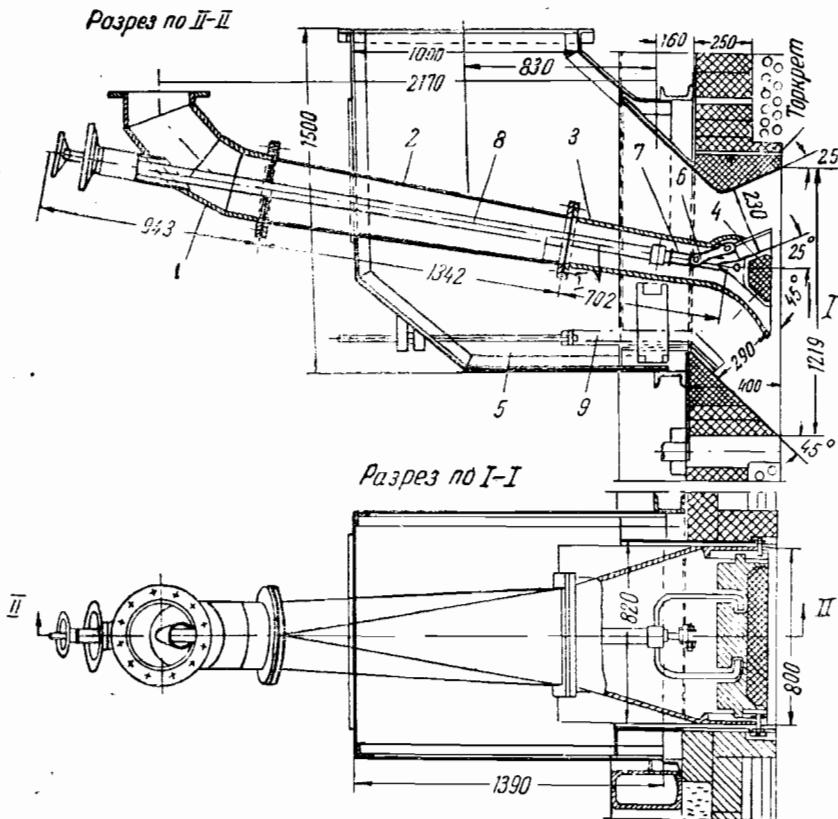


Рис. 10. Щелевая горелка Оргрэс-БПК с рассекателем: 1—подводящее колено; 2 — переходной патрубок; 3 — чугунный раструб; 4 — рассекатели; 5 — короб вторичного воздуха; 6 — рычажная передача; 7 — шток; 8 — труба; 9 — шибер

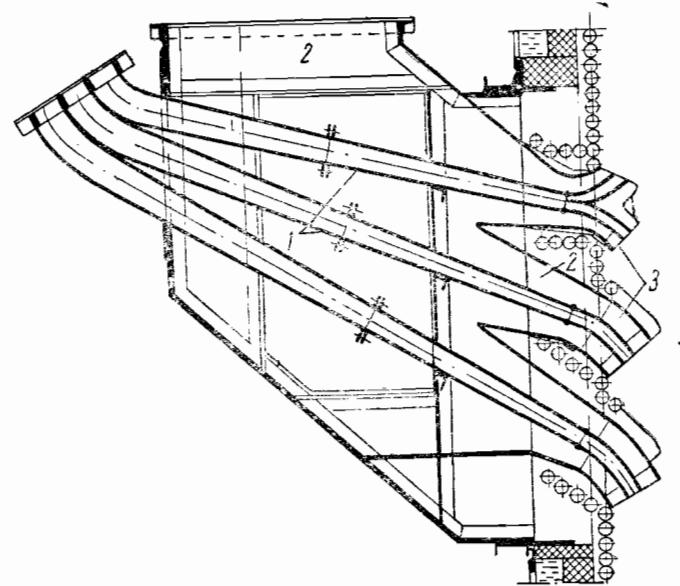


Рис. 11. Щелевая горелка БПК «перчаточного» типа: 1—каналы аэросмеси; 2—подача вторичного воздуха; 3—выходные насадки вторичного воздуха

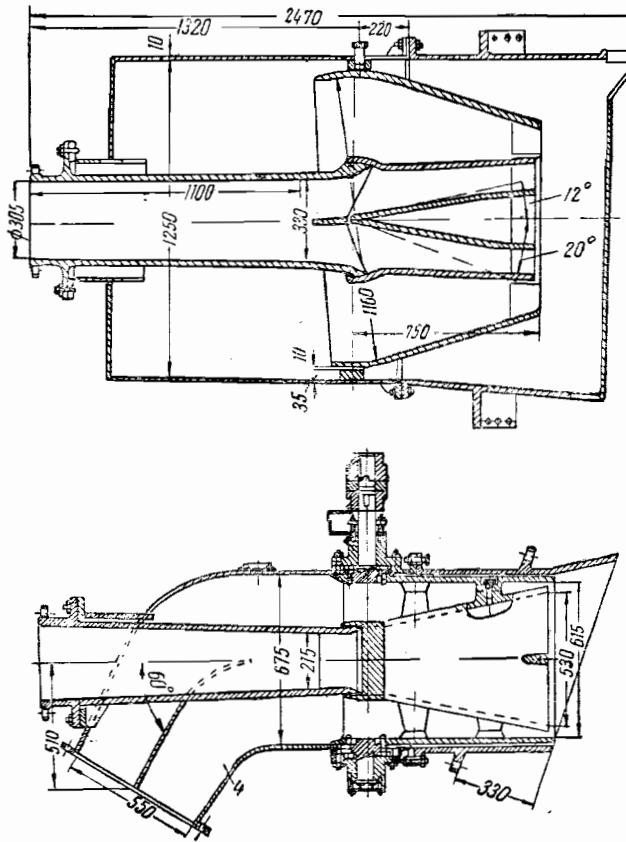


Рис. 12. Угловая поворотная горелка Подольского завода

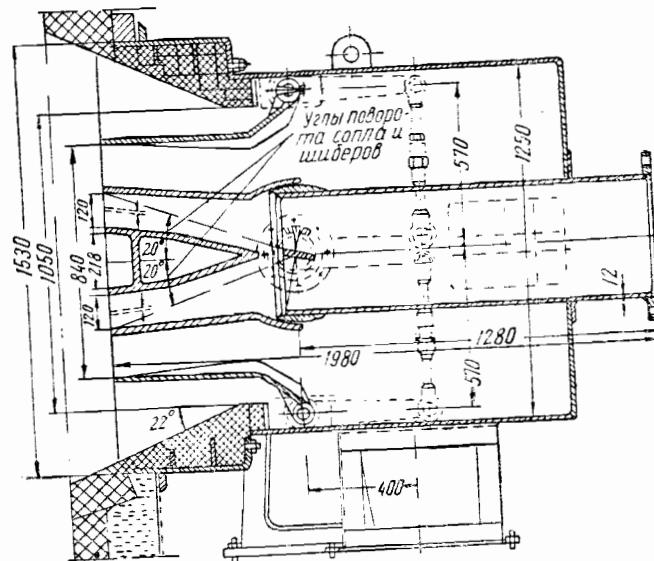


Рис. 13. То же с поворачивающимися заслонками вторичного воздуха

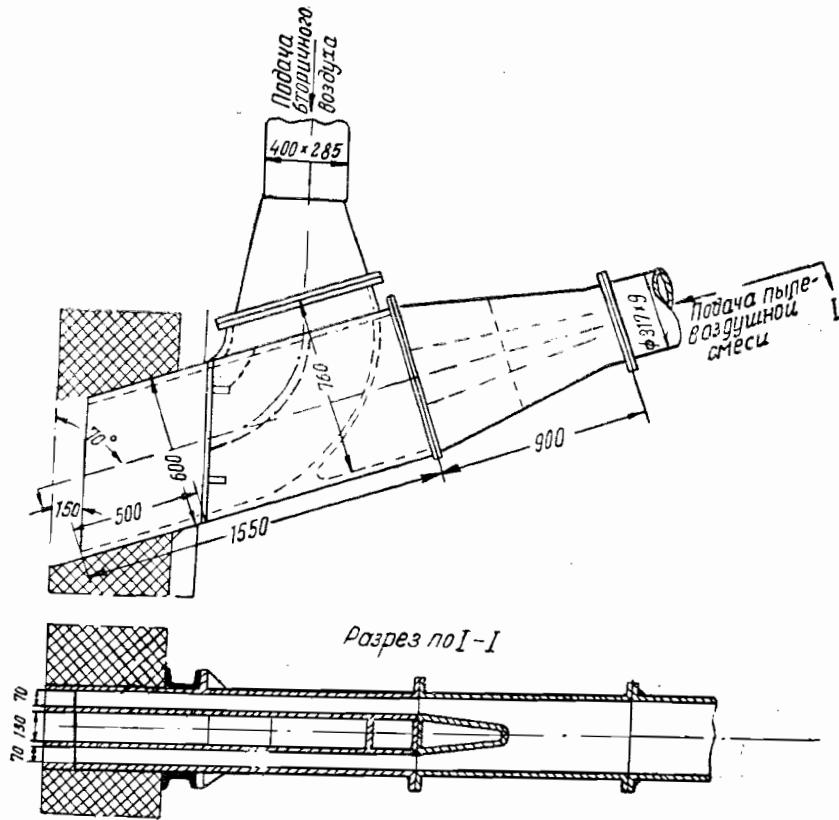


Рис. 14. Щелевая горелка МЭИ сжигания в тонких струях

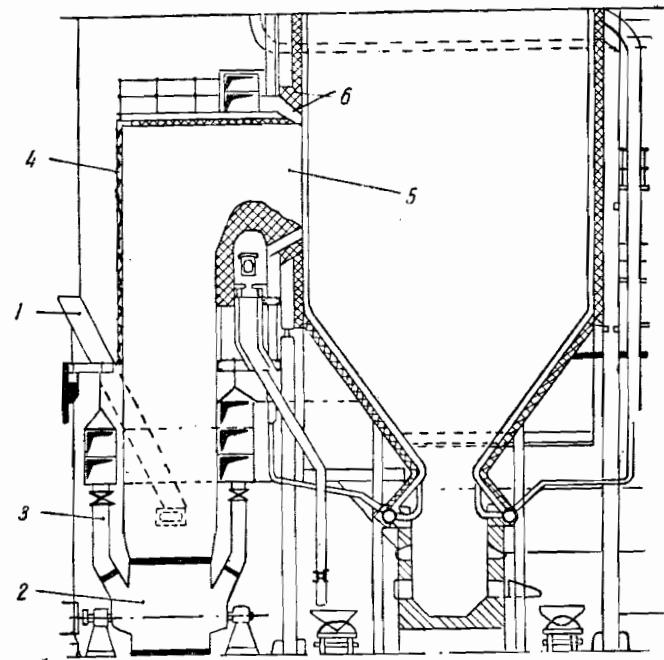


Рис. 15. Горелочное устройство с открытой амбразурой для шахтно-мельничной топки: 1 — течка сырого топлива; 2 — ММ; 3 — воздухопровод; 4 — шахта мельницы; 5 — амбразура; 6 — сопла вторичного воздуха

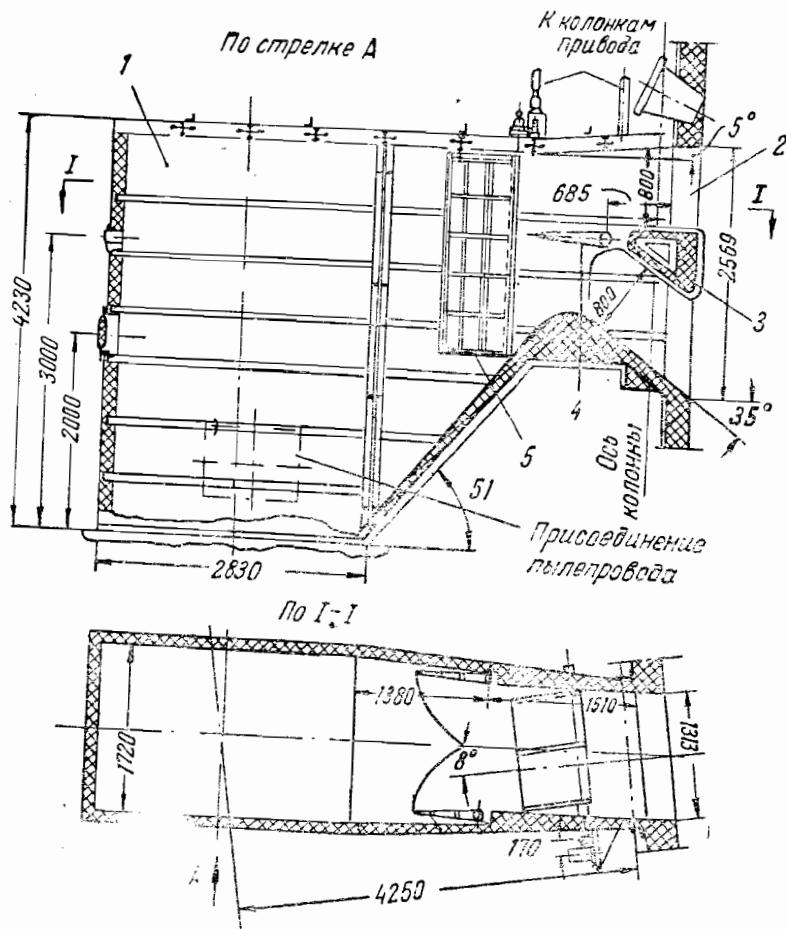


Рис. 16. Амбразура с горизонтальным рассекателем Подольского завода: 1 — головка шахты; 2 — амбразура; 3 — рассекатель; 4 — шибер, регулирующий распределение пылевоздушной смеси; 5 — отключающий шибер

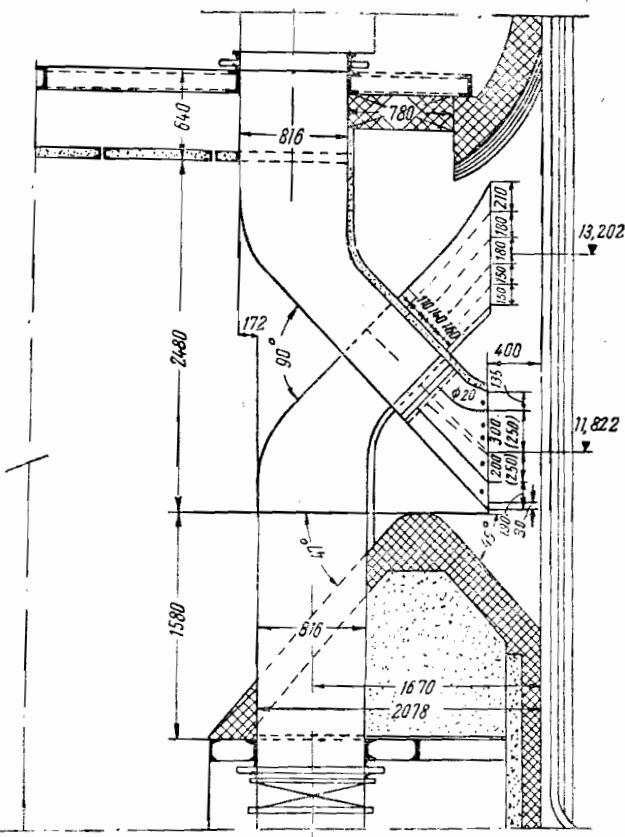


Рис. 17. Эжекционная амбразура ЦКТИ

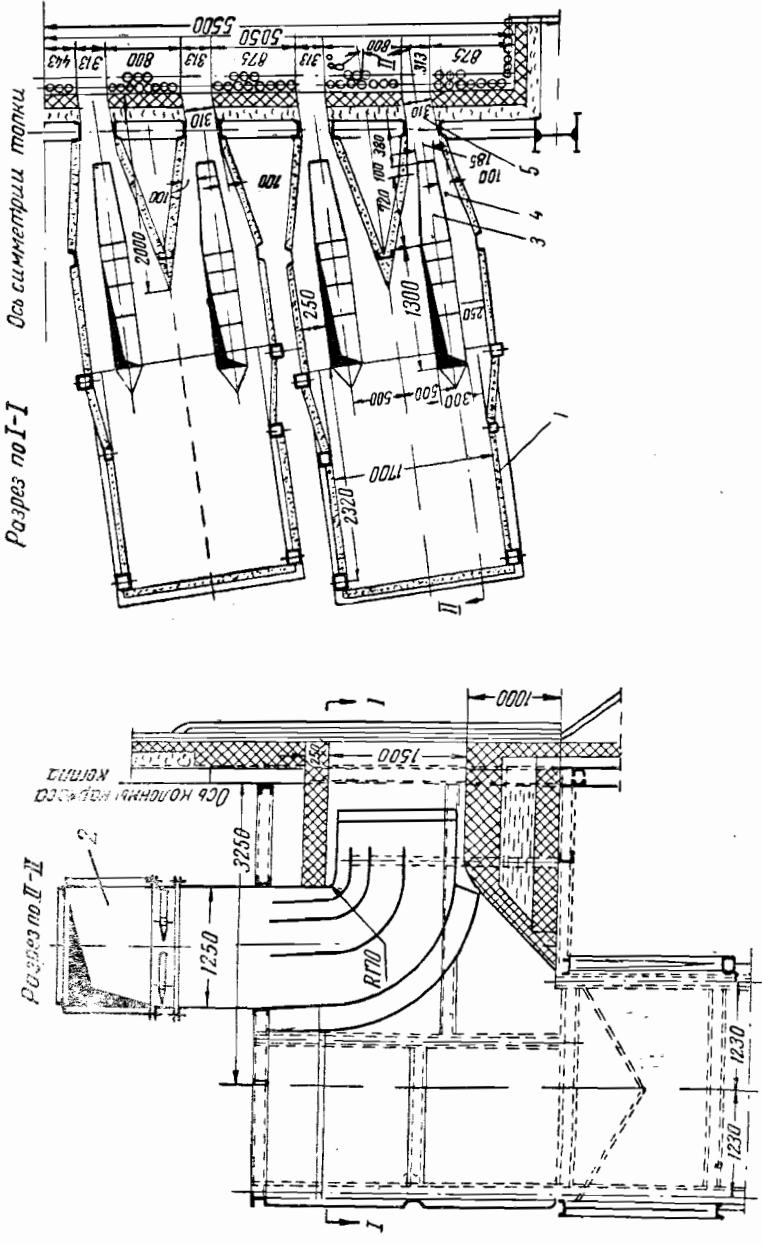


Рис. 18. Горелочное устройство МЭИ для сжигания в тонких струях в пахтно-мельничной топке: 1 — шахта мельницы; 2 — короб вторичного воздуха; 3 — сопла вторичного воздуха; 4 — каналы первичного воздуха; 5 — амбразуры в виде вертикальных щелей

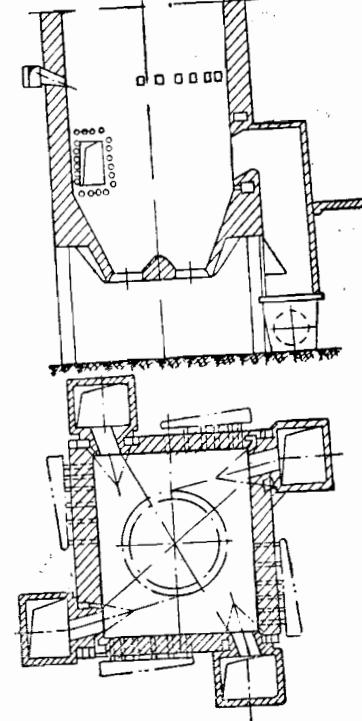


Рис. 19. Угловое размещение вертикальных амбразур в шахтно-мельничной топке

для АШ — 120°, для тощих углей — 90°,
для каменных (пламенных) углей — 60°.

Круглые горелки ТКЗ и Оргрэс устанавливаются для котлов с $D \leq 50 \text{ t}/\text{ч}$ — на фронтовой стене топки, в количестве $z_{top} = 2$ шт.; для котлов с $D = 75 \div 120 \text{ t}/\text{ч}$ — на фронтовой стене топки, с количеством горелок $z_{top} = 3 \div 4$ шт. (три горелки располагаются треугольником с вершиной вниз для лучшего заполнения топки факелом). При $D = 150 \div 230 \text{ t}/\text{ч}$ применяется встречное боковое расположение горелок, при количестве их на котел $z_{top} = 2 \times 3 = 6$ шт. При $D > 230 \text{ t}/\text{ч}$, круглые горелки рекомендуется устанавливать на фронтовой и задней стенах топки, а количество горелок — брать из расчета 30—50 $\text{t}/\text{ч}$ на одну горелку.

2. Круглые горелки ВТИ с завихряющими поворотными лопатками в выходных каналах (рис. 9) [5] применяются для сжигания каменных и бурых углей в вертикальных предтопках ВТИ с высоким шлакоулавливанием для котлов с $D \geq 170 \div 230 \text{ t}/\text{ч}$.

Число горелок на котел берется из расчета условной паропроизводительности на один вертикальный круглый предтопок ВТИ или на одну горелку $\frac{D}{z_{top}} = 60 \text{ t пара}/\text{ч}$. Для крупных котлов ($D = 950 \div 2400 \text{ t}/\text{ч}$) с топкой ВТИ величина $\frac{D}{z_{top}}$ берется равной 100 $\text{t}/\text{ч}$ и более.

3. Щелевые горелки Оргрэс — БПК с рассекателем (рис. 10) применяются для сжигания всех видов твердых топлив — каменных, бурых углей, а также АШ и Т, преимущественно в топках прямоточных котлов, и компонуются по схеме фронтового, а чаще всего встречного бокового расположения горелок.

При $D = 150 \div 230 \text{ t}/\text{ч}$ при встречном расположении горелок $z_{top} = 6 \div 8$ шт. При $D > 230 \text{ t}/\text{ч}$ число горелок принимается из расчета $\sim 25 \div 50 \text{ t}/\text{ч}$ на одну горелку.

Щелевые горелки БПК с узко вытянутыми горизонтальными щелями (перчаточного типа) (рис. 11) применяются иногда для сжигания каменных и бурых углей главным образом в топках прямоточных котлов Рамзина, в которых экранные трубы располагаются горизонтально или слабо наклонно. Для сжигания АШ и Т эти горелки не пригодны вследствие затрудненного воспламенения в этих горелках топлив с малым выходом летучих.

4. Щелевые угловые поворотные горелки Подольского завода применяются для сжигания бурых и каменных углей,

а также тощих углей и компонуются по схеме углового расположения горелок в количестве:

при $D = 230 \text{ t}/\text{ч}$, $z_{top} = 8$ шт., расположение горелок в 2 яруса,

при $D = 420 \text{ t}/\text{ч}$, при топке с одним двухсветным экраном число горелок составляет $z_{top} = 2 \times 8$ шт. (в 2 яруса).

Применяется и фронтовое расположение щелевых горелок ПКЗ; так, для прямоточного котла на буром угле при $D = 640 \text{ t}/\text{ч}$ предусмотрено фронтовое расположение горелок в количестве $z_{top} = 18$ шт. в 3 яруса.

5. Щелевые пылеугольные горелки МЭИ с сжиганием пыли в тонких параллельных струях (рис. 14) рекомендуются для сжигания различных топлив (фреизторф, бурые, каменные угли) как на барабанных, так и прямоточных котлах. Горелки МЭИ компонуются следующим образом:

при $D = 75 \div 120 \text{ t}/\text{ч}$, $z_{top} = 4 \div 6$ шт., с расположением на фронтовой стене топки;

при $D = 150 \div 230 \text{ t}/\text{ч}$ рекомендуется применение встречного расположения на фронтовой и задней либо на боковых стенах: количество горелок на котел должно быть взято $z_{top} = 8 \div 12$ (8 — в 1 ярус, 12 — в 2 яруса);

при $D = 420 \div 540 \text{ t}/\text{ч}$ рекомендуется применение топки с двухсветным экраном, расположение горелок — на фронтовой и задней стенке, число горелок — 2 по 12 + 16, в 2 яруса по высоте;

при $D = 660 \div 900 \text{ t}/\text{ч}$ рекомендуются топки с двумя двухсветными экранами, расположение горелок — на фронтовой и задней стенах, в 2 яруса, число горелок — $3 \times (12 \div 16)$;

при $D \geq 420 \text{ t}/\text{ч}$ может быть рекомендовано применение двухкамерных топок с предтопком МЭИ, с подсосом $\sim 10\%$ газов из второй камеры через окна к корню факела с расположением горелок МЭИ в один или два ряда на потолке предтопка, количество горелок на котел берется из расчета паропроизводительности на одну горелку $\frac{D}{z_{top}} \approx 16 \div 20 \text{ t}/\text{ч}$.

б) Рекомендации по применению горелочных устройств для шахтно-мельничных топок

1. Горелочные устройства в виде открытых амбразур (рис. 15) могут выполняться лишь для котлов малой производительности, $D \leq 35 \text{ t}/\text{ч}$.

2. Амбразуры с горизонтальными рассекателями Подольского завода (рис. 16) рекомендуются к применению на котлах с паропроизводительностью $D > 35 \text{ т/ч}$, но не более 230 т/ч , так как при большой производительности котлов ШМ топки с простыми амбразурами с рассекателями работают недостаточно удовлетворительно.

3. Эжекционные амбразуры ЦКТИ (рис. 17) применяются на котлах средней и большой паропроизводительности (для $D > 75 \text{ т/ч}$).

При установке эжекционных амбразур, осуществляющейся на фронтовой стене топки для защиты задней стенки топки от шлакования, обычно предусматривается размещение на задней стенке сопел для подачи части вторичного воздуха со скоростями выхода $35-45 \text{ м/сек}$.

4. Горелочные устройства МЭИ сжигания в тонких струях (рис. 18) рекомендуются к применению на котлах как малой, так и средней и большой производительности.

5. Угловое размещение вертикальных амбразур с подачей вторичного воздуха через вертикальные щели, расположенные в амбразурах (рис. 19), применяется при угловом расположении шахтных мельниц для котлов паропроизводительностью $120-230 \text{ т/ч}$.

в) Компоновка горелок в полуоткрытой топке

В практике советского и зарубежного котлостроения в последнее время стали применять так называемые полуоткрытые топки, в которых процесс выжига пыли отделяется от процесса охлаждения топочных газов. Конструктивно это осуществляется пережимом экранных труб, за счет чего в топке создается две камеры: предтопок и камера охлаждения. Имеется много примеров установки различных видов горелочных устройств в этих топках. Так, например, применяется фронтальное или встречное расположение круглых турбулентных горелок или угловое тангенциальное расположение щелевых поворотных и горелок с тонкими струями.

Полуоткрытые топки обеспечивают хороший выжиг топлива, жидкое шлакоудаление и необходимое охлаждение топочных газов при небольших конструктивных усложнениях в сравнении с обычными топками.

Существенным в развитии полуоткрытых топок является разработанный на кафедре парогенераторостроения МЭИ метод сжигания в пересекающихся струях [6], суть ко-

торого видна из рассмотрения схемы рис. 20 и 21. Пылевоздушная смесь, выходя из узких прямоугольных горелок с тонкими струями с вертикальным расположением щелей, направляется в предтопок под углом $20-30^\circ$ к горизонту.

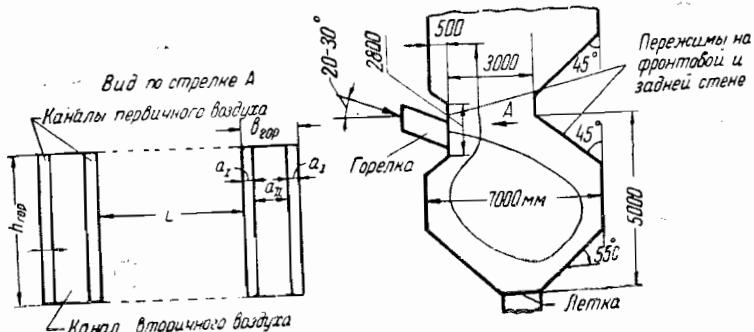


Рис. 20. Схема полуоткрытой топки с пересекающимися струями с фронтальным расположением горелок

В связи с особым соотношением кинетических энергий струй, когда энергия выходящей из горелок пылевоздушной смеси примерно в 3-4 раза больше таковой у топочных газов, выходящих из предтопка, вся масса топочных газов заходит в предтопок и совершает там один оборот, в течение которого происходит полный выжиг топлива. При этом создаются весьма благоприятные условия для воспламенения пылевоздушной струи. Соотношение энергии струй определяется из геометрического критерия M по следующей формуле

$$M = \left[\frac{(B')^2}{h_{\text{гор}}'} \right]^2 \cdot T', \quad (11)$$

где M — критерий соотношений кинетической энергии; B' , $h_{\text{гор}}'$ — безразмерные величины простенка и высоты горелки;

T' — безразмерная температура

$$B' = \frac{L}{b_{\text{гор}}}; \quad h_{\text{гор}}' = \frac{h_{\text{гор}}}{b_{\text{гор}}}; \quad T' = \frac{273 + t_{\text{гор}}}{273 + t_{\text{фак}}}.$$

В топке с пересекающимися струями применяются щелевые горелки конструкции МЭИ с подачей первичного возду

духа по наружным каналам и вторичного — по внутреннему. Горелки получаются примерно следующих размеров: $h_{zop} = 1000-1200$ мм, ширина щели для первичного воздуха $a_1 \approx 50-70$ мм, общая ширина горелки $b_{zop} \approx 400$ мм. Величина критерия M должна быть больше 3,5, причем для котлов паропроизводительностью до 240 т/ч возможно расположение горелок на фронтовой стене (рис. 20), а для котлов большой паропроизводительности — встречное расположение на фронтовой и задней стенах по схеме на рис. 21.

Теоретическое решение задачи о зажигании в голке с пересекающимися струями, подтвержденное экспериментальными исследованиями, показывает, что зажигание струй не зависит от скоростей истечения. Это позволяет создать горелки со скоростями истечения до 100 м/сек и единичной производительностью более 10 т/ч условного топлива. Обычно скорость первичного и вторичного воздуха выбирается в этих горелках равной ~ 50 м/сек.

3. Определение сечения горелки по первичному и вторичному воздуху

Для определения необходимого сечения одной горелки по первичному воздуху f_1 и по вторичному f_{II} применяются нижеследующие соотношения.

а) Для пылеугольных топок сечение одной горелки по первичному воздуху равно

$$f_1 = \frac{V_{\text{сек перв}}}{z_{zop} w_1} \text{ м}^2, \quad (112)$$

где $V_{\text{сек перв}}$ — секундный расход на котел первичного воздуха (при подаче пыли горячим воздухом) либо се-

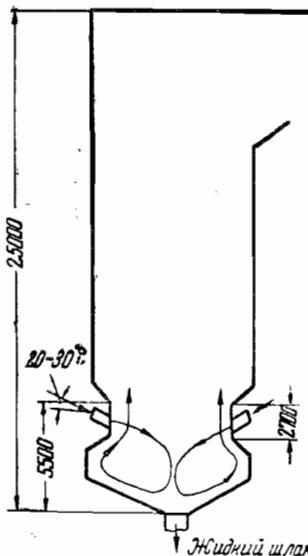


Рис. 21. Схема полуткрытой топки с пересекающимися струями с встречным расположением горелок

кундный расход влажной первичной смеси (при подаче пыли отработавшим сушильным агентом), м³/сек

$$V_{\text{сек перв}} = \frac{V_{\text{перв } t}}{3600} \text{ м}^3/\text{сек} \quad (113)$$

или

$$V_{\text{сек перв}} = \frac{V_{\text{вл перв см } t}}{3600} \text{ м}^3/\text{сек}, \quad (113a)$$

$V_{\text{перв } t}$ и $V_{\text{вл перв см } t}$ — часовой расход первичного воздуха или влажной первичной смеси, м³/ч;

z_{zop} — число горелок на котел;

w_1 — рекомендуемая скорость первичного воздуха, принимаемая по данным таблицы 2 в зависимости от типа горелок и рода топлива, м/сек.

Таблица 2
Рекомендуемые значения w_1 и w_{II} (в м/сек) для разных типов горелок и видов топлива

№	Тип горелок	Антрацитовый штыб		Тощие угли		Каменные и бурые угли	
		w_1 , м/сек	w_{II} , м/сек	w_1 , м/сек	w_{II} , м/сек	w_1 , м/сек	w_{II} , м/сек
1	Круглые горелки ТКЗ (двухулиточные) и Орггрэс (с рассекателем)	12-16	18-22	16-20	20-25	20-26	25-30
2	Круглые горелки ВТИ (с защищающими лопатками)	—	—	—	—	25-30	30-35
3	Шелевые угловые поворотные горелки Подольского завода	—	—	22-27	27-32	27-32	32-37
4	Шелевые горелки Орггрэс-БПК (с рассекателем)	—	—	14-20	19-29	14-20	19-29
5	Шелевые горелки БПК перчаточного типа	—	—	14-20	19-29	14-20	19-29
6	Шелевые горелки МЭИ сжигания в тонких струях [отношение высоты горелки МЭИ (h) к ее ширине (b) рекомендуется принимать равным $h/b=3\frac{1}{4}$]	25-30	30-35	25-30	30-35	25-30	30-35

Примечание. Для котлов малой мощности $D \leq 50$ т/ч рекомендуются следующие значения скоростей

$$w_1 = 15 \text{ м/сек}, w_{II} = 18-20 \text{ м/сек}.$$

Сечение одной горелки по вторичному воздуху определяется по соотношению

$$f_{II} = \frac{V_{сек\ II}}{z_{гор} \cdot w_{II}} \ m^2. \quad (114)$$

Здесь $V_{сек\ II}$ — секундный расход на котел горячего вторичного воздуха, $m^3/\text{сек}$, равный

$$V_{сек\ II} = \frac{V_{II\ t}^{возд}}{3600} \ m^3/\text{сек}, \quad (115)$$

где $V_{II\ t}^{возд}$ — часовой расход вторичного воздуха, $m^3/\text{ч}$; w_{II} — рекомендуемая скорость вторичного воздуха, принимается по таблице 2, $m/\text{сек}$.

По найденным значениям f_I и f_{II} вычисляются основные габаритные размеры горелки.

Для сбросных горелок, служащих для подачи в топку отработавшего сушильного агента при подаче пыли горячим воздухом (схема № 1, рис. 1) скорость выхода из горелок берется равной $w_{сбр} = 30—40 \ m/\text{сек}$, а число сбросных горелок ($z_{сбр}$) берется равным или несколько меньше числа основных горелок ($z_{гор}$), сечение одной сбросной горелки находится из соотношения

$$f_{сбр} = \frac{V_{сек\ сбр}}{z_{сбр} \cdot w_{сбр}} \ m^2, \quad (116)$$

где $V_{сек\ сбр}$ — секундный расход отработанной влажной смеси сбрасываемого (сушильного агента), $m^3/\text{сек}$,

$$V_{сек\ сбр} = \frac{V_{сбр\ t}}{3600} = \frac{V_{сбр}}{3600} \cdot \frac{273 + t_2}{273} \ m^3/\text{сек}, \quad (117)$$

где $V_{сбр}$ — объемный расход сбрасываемого сушильного агента, выраженный в $н\cdot м^3/\text{ч}$.

б) Для шахтно-мельничных топок определение сечений для прохода первичного и вторичного воздуха производится по нижеследующим формулам.

Сечение одного горелочного устройства для прохода первичного воздуха определяется по формуле

$$f_I = \frac{V_{перв\ t}}{3600 \cdot z_{гор} \cdot w_I} \ m^2, \quad (118)$$

где $V_{перв\ t}$ — расход первичного воздуха (влажной смеси), выраженный в $m^3/\text{ч}$;

$z_{гор}$ — число горелочных устройств в топке, которое для шахтно-мельничных топок первых четырех типов, то есть для открытых амбразур с горизонтальными рассекателями эжекционных амбразур ЦКТИ и вертикальных амбразур, расположенных по углам топки, принимается равным числу амбразур или числу шахтных мельниц на котле, то есть

$$z_{гор} = z_{амбр} = z_{мел}.$$

Для шахтно-мельничных топок с горелочными устройствами МЭИ с тонкими струями, в которых применяется расположение в каждой амбразуре от двух (при малых и средних мельницах) до трех горелочных устройств (при больших типоразмерах мельниц), число горелочных устройств в топке получается соответственно большим числа амбразур

$$z_{гор} = z_{амбр} \cdot m, \quad (119)$$

где $m = 2 \div 3$ — число горелок в амбразуре.

Скорость w_I первичного воздуха в горелочных устройствах шахтно-мельничных топок берется по данным таблицы 3.

Сечение одного горелочного устройства для прохода вторичного воздуха f_{II} определяется следующим образом.

В топках с открытыми амбразурами вторичный воздух подается прежде всего через щели — сопла, расположенные выше и ниже амбразуры (верхние сопла выполняются с уклоном вниз под углом $45—55^\circ$, а нижние — вверх под углом $25—35^\circ$). Однако кроме этого основного потока вторичного воздуха, небольшая часть его в количестве $10—15\%$ идет на горение, подается через сопла на задней стене топки, располагаемые на уровне амбразур горизонтально или с наклоном вниз на 15° ,

$$V_{II\ з\ см}^{возд} = (0,10 \div 0,15) \cdot V_{общ\ тпк}^{возд} \ н\cdot м^3/\text{ч}, \quad (120)$$

со скоростью

$$w_{II\ з\ см} = 35 \div 45 \ m/\text{сек}.$$

Таблица 3

Рекомендуемые значения w_I и w_{II} в горелочных устройствах шахтно-мельничных топок

№ № п/п.	Тип горелочного устройства	Скорость первичного воздуха, м/сек	Скорость вторичного воздуха, м/сек	Скорость на выходе из сопел на задней стенке, м/сек	Скорость на выходе из сопел в устье холодной воронки, м/сек
1	Открытая амбразура	4÷6	20÷40	35÷45	4÷6
2	Амбразура с горизонтальным рассекателем Подольского завода	4÷6	20÷40	35÷45	(5-6)*
3	Эжекционная амбразура ЦКТИ	4÷6	$w_{II}^{верх\ соп} = 15 \div 20$ $w_{II}^{ниж\ соп} = 25 \div 30$	35÷45	(5-6)*
4	Вертикальные амбразуры по углам топки	15÷18	30÷35	--	(5-6)*
5	Горелочные устройства МЭИ с тонкими струями (при установке в виде вертикальных амбразур по углам топки)	25÷30	30÷35**		

Кроме того, 5÷15% воздуха подается через устье холодной воронки (при сжигании фрезерного торфа 10-15%)

$$V_{II\ x\ v}^{\text{возд}} = (0,05 \div 0,10) \cdot V_{общ\ тпк}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3/\text{ч} \quad (121)$$

с небольшой скоростью

$$w_{II\ x\ v} = 4 \div 6 \text{ м/сек.}$$

* Нижнее дутье вторичного воздуха через устье холодной воронки для горелочных устройств пп. 2, 3, 4 рекомендуется лишь при сжигании фрезерного торфа, для остальных топлив — не требуется.

** Для малых калибров ($D \leq 50$ м/ч) значения w_I и w_{II} берутся равными $w_I = 15$ м/сек, $w_{II} = 18 \div 20$ м/сек.

Таким образом, общий поток вторичного воздуха распределется на несколько потоков

$$V_{II}^{\text{возд}} = V_{II\ гор}^{\text{возд}} + V_{II\ з\ см}^{\text{возд}} + V_{II\ x\ v}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3 \text{ возд}/\text{ч}, \quad (122)$$

при этом расход вторичного воздуха через сопла горелки (то есть через шлицы над и под амбразурой) определяется из соотношения

$$V_{II\ гор}^{\text{возд}} = V_{II}^{\text{возд}} - V_{II\ з\ см}^{\text{возд}} - V_{II\ x\ v}^{\text{возд}} \text{ н.м}^3 \text{ возд}/\text{ч}. \quad (123)$$

Необходимое выходное сечение сопла вторичного воздуха определяется по нижеследующим соотношениям:

а) шлицы над и под амбразурой (для амбразуры)

$$f_{II\ гор} = \frac{V_{II\ гор}^{\text{возд}} \cdot \frac{273 + t_{2\ гор}}{273}}{3600 \cdot z_{гор} \cdot w_{II\ гор}}, \quad (124)$$

где $z_{гор}$ — число амбразур;
 $w_{II\ гор}$ — рекомендуемая скорость вторичного воздуха на выходе из сопел (шлиц), которая берется по рекомендациям таблицы 3, м/сек;

б) сопла на задней стенке

$$f_{II\ з\ см} = \frac{V_{II\ з\ см}^{\text{возд}} \cdot \frac{273 + t_{2\ з\ см}}{273}}{3600 \cdot z_{з\ см} \cdot w_{II\ з\ см}}, \quad (125)$$

в) сопла, расположенные в устье холодной воронки.

$$f_{II\ x\ v} = \frac{V_{II\ x\ v}^{\text{возд}} \cdot \frac{273 + t_{2\ x\ v}}{273}}{3600 \cdot z_{x\ v} \cdot w_{II\ x\ v}}, \quad (126)$$

В топках с амбразурами с горизонтальными рассекателями Подольского завода и с эжекционными амбразурами ЦКТИ поток вторичного воздуха распределяется таким образом, что основная масса идет через сопла у амбразуры ($V_{II\ гор}^{\text{возд}}$), а небольшая часть поступает через сопла, расположенные на задней стенке топки. Через сопла в устье холодной воронки в указанных горелочных устройствах вторичный воздух подается лишь при сжигании фрезерного торфа. Следовательно, в последнем случае для фрезерного торфа производится расчет сечений $f_{II\ гор}$, $f_{II\ з\ см}$ и $f_{II\ x\ v}$ по приведенным формулам для простой открытой амбразуры. При сжигании же углей каменных и бурых, а также сланцев зна-

чения $f_{II\ гор}$ и $f_{II\ з\ ст}$ также определяются по приведенным выше формулам для открытой амбразуры, а расход вторичного воздуха через горелки (амбразуры) определяется по соотношению

$$V_{II\ гор}^{возд} = V_{II}^{возд} - V_{II\ з\ ст}^{возд} \text{ к.м}^3/\text{ч}. \quad (127)$$

В амбразуре с рассекателем ввод основной массы вторичного воздуха $V_{II\ гор}^{возд}$ осуществляется через шлизы — сопла, расположенные над и под амбразурой, под углом встречи с потоком первичного воздуха в $10 \div 15^\circ$ над и $15 \div 18^\circ$ под амбразурой.

В эжекционной амбразуре ЦКТИ угол между воздушными соплами берется в зависимости от вида сжигаемого топлива в пределах $45 \div 90^\circ$ (больший угол для углей с меньшим выходом летучих).

В горелочных устройствах в виде вертикальных амбразур, располагаемых по углам топки, а также в случае применения горелочных устройств МЭИ с тонкими струями, располагаемых обычно на фронтовой стене топки в устье амбразур, весь поток вторичного воздуха подается только через горелочные устройства, и сечение одной горелки для прохода вторичного воздуха определяется по соотношению

$$f_{II} = \frac{V_{II}^{возд}}{3600 \cdot z_{гор} \cdot w_{II}} \text{ м}^2, \quad (128)$$

где $V_{II}^{возд}$ — общий расход горячего вторичного воздуха, $\text{м}^3/\text{сек}$;

$z_{гор}$ — число горелочных устройств на котел, равное для вертикальных амбразур по углам топки

$$z_{гор} = z_{амбр} = z_{ме.1},$$

а для горелочных устройств МЭИ с тонкими струями

$$z_{гор} = z_{амбр} \cdot m,$$

где $m = 2 \div 3$ — число горелок в одной амбразуре.

Примечание. При угловом расположении шахтных мельниц по углам топки (при $z_{гор}=4$ или 8 шт.) может быть рекомендована установка по углам топки горелок МЭИ с тонкими струями с наружной подачи пыли и внутренней подачей воздуха с расположением горелочных устройств в один или два яруса ($z_{гор}=4$ или 8 шт.).

в) Расчет горелочных устройств МЭИ с тонкими струями при установке в амбразуре шахтных мельниц. Расчет горелочных устройств МЭИ с тонкими струями, устанавливае-

мых в амбразуре шахтной мельницы, рекомендуется производить с учетом того обстоятельства, что вторичный воздух, выходящий из сопел с большой скоростью ($w_{II} = 30 \div 40 \text{ м/сек}$ и выше), обладает значительной эжектирующей способностью и подсасывает (эжектирует) пылевоздушную смесь, несомую потоком первичного воздуха.

Общий поток после смешения первичного и вторичного воздуха поступает в топку через выходные отверстия амбразур, имеющие форму вертикальных узких щелей с выходной скоростью порядка (в среднем) $w_{вых} = 20 \div 35 \text{ м/сек}$.

При этом расчет сечений горелочных устройств МЭИ с тонкими струями ведется по приведенным ниже формулам и в следующей последовательности.

Определение сечения $f_{вых}$ для выходящей смеси из горелки

1) Принимаем величину выходной скорости смеси $w_{вых}$ в зависимости от паропроизводительности по нижеследующим рекомендациям [4]:

Паропроизводительность котла D , т/ч	до 35	50 \div 75	90 \div 120	230 и выше
Скорость смеси, м/сек	14 \div 16	15 \div 20	20 \div 25	25 \div 35

2) Определяем среднюю температуру пылевоздушной смеси на выходе из горелки, учитывая, что смешиваются, с одной стороны, потоки влажной первичной смеси и угольной пыли, температуры t_1 , и, с другой стороны, поток горячего вторичного воздуха, температуры $t_{возд}$, для схем № 4, № 5, либо как в случае схемы № 6, что происходит смешение потока горячего первичного воздуха ($t_{возд}$) потока пыли температуры $t_{пыл} \approx t_1 - 20^\circ\text{C}$ и потока горячего вторичного воздуха температуры $t_{возд}$.

Для замкнутых схем гылеприготовления № 4 и № 5 формула для $t_{см}$ имеет вид.

$$t_{см} = \frac{(V_{возд\ см}^{вн} - V_{m,1}^{вн}) \cdot c_{возд} \cdot t_1 + V_{m,1}^{вн} \cdot c_{пыл} \cdot t_{пыл} +}{(V_{возд\ см}^{вн} - V_{m,1}^{вн}) \cdot c_{возд} + V_{m,1}^{вн} \cdot c_{пыл} +} \frac{100 - W^{р}}{100 - W^{н,1}} \cdot B_{ком} \cdot c_{п,1} \cdot t_1 + V_{II}^{возд} \cdot c_{возд} \cdot t_{возд} + \frac{100 - W^{р}}{100 - W^m} \cdot B_{ком} \cdot c_{п,1} + V_{II}^{возд} \cdot c_{возд} \cdot t_{возд} \quad (129)$$

а для разомкнутой схемы пылеприготовления № 6 с подачей пыли горячим первичным воздухом формула для t_{cm} принимает другой вид

$$t_{cm} = \frac{V_{перв} \cdot c_{вп} \cdot t_{вп} + \frac{100 - W_{п.и}}{100 - W_{п.и}} \cdot B_{ком} \cdot c_{пл} \cdot t'_{п.и} + V_{II}^{возд} \cdot c_{вп} \cdot t_{вп}}{V_{перв} \cdot c_{вп} + \frac{100 - W_{п.и}}{100 - W_{п.и}} \cdot B_{ком} \cdot c_{пл} + V_{II}^{возд} \cdot c_{вп}} {}^{\circ}\text{C}. \quad (130)$$

В этих формулах обозначения большинства величин были указаны выше [$V_{вп.и}^{cm}$; $V_{перв}$; $V_{пл.и}^{вп}$; $V_{II}^{возд}$ — $\text{н.м}^3/\text{ч}$; $B_{ком}$ — $\text{кг тл}/\text{ч}$];

$c_{вп.и}$ и $c_{вп}$ — теплоемкость воздуха соответственно при температуре t_2 и $t_{вп}$, $\text{ккал}/\text{н.м}^3 {}^{\circ}\text{C}$;

$c_{пл.и}$ — теплоемкость водяных паров, $\text{ккал}/\text{н.м}^3 {}^{\circ}\text{C}$;

$c_{пл.и}$ — теплоемкость пылевидного топлива, определяемая по формуле, $\text{ккал}/\text{кг} {}^{\circ}\text{C}$

$$c_{пл.и} = \frac{100 - W_{п.и}}{100} \cdot \left(c_{вых} + \frac{W_{п.и}}{100 - W_{п.и}} \right) \text{ ккал}/\text{кг град}, \quad (131)$$

$t'_{п.и}$ — температура пыли, поступающей из промбункера в пылепровод (схема № 6), ${}^{\circ}\text{C}$, может быть взята равной

$$t'_{п.и} \approx t_2 - 20 {}^{\circ}\text{C}.$$

3) Определяем необходимую площадь выходного сечения одной горелки $f_{вых}$ по формуле

$$f_{вых} = \frac{(V_{перв} + V_{II}^{возд}) \cdot \frac{273 - t_{cm}}{273}}{3600 \cdot z_{гор} \cdot w_{вых}} \text{ м}^2, \quad (132)$$

где $z_{гор}$ — общее число горелок, равное

$$z_{гор} = z_{амбр} \cdot m,$$

где m — число горелок (вертикальных щелей) в одной амбразуре, принимаемое обычно равным от 2 до 3, исходя из условия получения простенка между соседними горелками размером $\sim 700 - 1000 \text{ мм}$ (больший простенок получается для котлов большой паропроизводительности).

Определение сечения f_I для прохода первичного воздуха

Сечение одной горелки для прохода первичного воздуха определяется по соотношению

$$f_I = \frac{V_{перв} t}{3600 z_{гор} \cdot w_I} \text{ м}^2, \quad (133)$$

где $V_{перв} t$ — часовой расход влажной первичной смеси (схемы №№ 4, 5) либо горячего первичного воздуха (схема № 6), $\text{м}^3/\text{ч}$;

w_I — скорость первичного воздуха или влажной первичной смеси в каналах первичного воздуха горелки (по бокам от сопла вторичного воздуха), $\text{м}/\text{сек}$, значение w_I рекомендуется принимать в пределах

$$w_I = 7 \div 12 \text{ м}/\text{сек}.$$

Определение сечения f_{II} для прохода вторичного воздуха и необходимой скорости вторичного воздуха

Необходимая скорость истечения вторичного воздуха из сопел определяется из условия равенства суммы количества движения смещающихся потоков первичного воздуха с пылью и вторичного воздуха — количеству движения смеси на выходе из устья горелки

$$\frac{(g_{перв.см} - 1) w_I}{g} + \frac{g_{втор} \cdot w_{II}}{g} = \frac{(g_{перв.см} - g_{втор} - 1) \cdot w_{вых}}{g} \text{ кг сек}, \quad (134)$$

где $g_{перв}$ и $g_{втор}$ — количество первичной влажной смеси (схемы №№ 4, 5) или первичного горячего воздуха (схема № 6) на 1 кг топлива, кг ч или кг сек ;

w_I ; w_{II} ; $w_{вых}$ — соответственно скорости первичного, вторичного воздуха и смеси на выходе из горелки в топку, м сек ;

g — ускорение силы тяжести, м сек^2 .

Это уравнение для практических расчетов удобнее применить в таком виде

$$(V_{перв}^{возд} \cdot \gamma_{возд} + B_{ком}) \cdot w_I + V_{II}^{возд} \cdot \gamma_{возд} \cdot w_{II} = \\ = [(V_{перв}^{возд} + V_{II}^{возд}) \cdot \gamma_{возд} + B_{ком}] \cdot w_{вых}, \quad (135)$$

решение этого уравнения относительно w_{II} дает значение необходимой скорости вторичного воздуха w_{II}

$$w_{II} = \frac{[(V_{\text{перв}}^{\text{возд}} + V_{II}^{\text{возд}}) \cdot \gamma + B_{\text{ком}}] w_{\text{вых}} - (V_{\text{перв}}^{\text{возд}} \cdot \gamma_{\text{возд}} + B_{\text{ком}}) w_I}{V_{II}^{\text{возд}} \cdot \gamma_{\text{возд}}} \text{ м/сек}, \quad (136)$$

в этой формуле через $V_{\text{перв}}^{\text{возд}}$ обозначено количество воздуха (либо воздуха с топочными газами) во влажной первичной смеси без водяных паров топлива (см. схемы №№ 4 и 5), то есть

$$V_{\text{перв}}^{\text{возд}} = V_{\text{перв}}^{\text{см}} - V_{m, I}^{\text{см}} \text{ кг/м}^3 \text{ ч},$$

$V_{II}^{\text{возд}}$ — расход вторичного воздуха на котел в час, кг/ч ;

$B_{\text{ком}}$ — часовой расход топлива на котел, кг/ч ;

$\gamma_{\text{возд}}$ — удельный вес воздуха, равная $1,285 \text{ кг/м}^3$.

По найденному значению w_{II} вычисляем необходимую площадь выходного сечения сопла вторичного воздуха на одну горелку по формуле

$$f_{II} = \frac{V_{II}^{\text{возд}} t}{3600 \cdot z_{\text{гор}} \cdot w_{II}} \text{ м}^2, \quad (137)$$

где $V_{II}^{\text{возд}}$ — часовой расход горячего вторичного воздуха на котел, $\text{м}^3/\text{ч}$;

$z_{\text{гор}} = z_{\text{амбр}} \cdot m$ — число горелок на котел;

$m = 2 \div 3$ — число горелок в одной амбразуре.

По найденным значениям f_I , f_{II} , $f_{\text{вых}}$ подсчитываются основные размеры горелочного устройства.

Учитывая рекомендуемое отношение высоты одной горелки к ее ширине в выходном сечении $b_{\text{вых}}$

$$\frac{h_{\text{гор}}}{b_{\text{вых}}} = 3 \div 4,5,$$

задавшись значением $\left(\frac{h_{\text{гор}}}{b_{\text{вых}}}\right)$, вычисляем необходимую ширину выходного сечения одной горелки по формуле

$$b_{\text{вых}} = \sqrt{\frac{f_{\text{вых}}}{\left(\frac{h_{\text{гор}}}{b_{\text{вых}}}\right)}} \text{ м} \quad (138)$$

и далее находим высоту горелки $h_{\text{гор}}$ по соотношению

$$h_{\text{гор}} = b_{\text{вых}} \cdot \left(\frac{h_{\text{гор}}}{b_{\text{вых}}}\right) \text{ м}. \quad (139)$$

Примечание. Обычно высота горелки принимается в пределах $h_{\text{гор}} = 1000 \div 1500 \text{ мм}$, а ширина ее $b_{\text{вых}} = 250 \div 400 \text{ мм}$.

Высоту сопла вторичного воздуха рекомендуется брать по соотношению

$$h_c = h_{\text{гор}} - a,$$

где $a = 0 \div 200 \text{ мм}$.

Ширина сопла вторичного воздуха составляет

$$b_{II} = \frac{f_{II}}{h_c} \text{ м}. \quad (141)$$

Ширина каналов первичного воздуха b_I (по бокам от сопла вторичного воздуха) определяется с учетом соотношения

$$f_I = 2b_I \cdot h_{\text{гор}} + b_{II} \cdot a$$

по формуле

$$b_I = \frac{f_I - b_{II} \cdot a}{2 \cdot h_{\text{гор}}} \text{ м}, \quad (142)$$

а при $a = 0$,

$$b_I = \frac{f_I}{2 \cdot h_{\text{гор}}} \text{ м}. \quad (143)$$

4. Расчет сопротивления горелок

Сопротивление горелки по первичному воздуху определяется по формуле

$$\Delta p_{\text{перв}} = \xi_0 \cdot \frac{w_I^2}{2g} \cdot \gamma_I \text{ кг/м}^2 (\text{м.м. вод. ст}), \quad (144)$$

где w_I — скорость первичного воздуха, м/сек ;
 γ_I — удельный вес первичного воздуха или влажной первичной смеси, кг/м^3 ;
 μ — концентрация пыли (топлива) в пылевоздушном потоке определяется по соотношению

$$\mu = \frac{B_{\text{ком}}}{V_{\text{перв}} \cdot \gamma_I} \text{ кг/мл/кг возд}, \quad (145)$$

ξ_0 — коэффициент сопротивления горелки по первичному воздуху на незапыленном потоке. Значения ξ_0 см. в таблице 4.

Таблица 4

Значения коэффициента сопротивления горелочных устройств по первичному воздуху (на незапыленном потоке) и по вторичному воздуху

	Тип горелочного устройства	$\xi_{\text{перв}}$	$\xi_{\text{втор}}$
I. Горелки пылеугольных топок			
1	Круглая горелка ТКЗ	2,8	2,8
2	Круглая горелка Оргрэс при угле рассекателя = 120° при угле рассекателя = 90°	3 2	2,8
3	Круглая горелка ВТИ с завихривающими лопatkами	~2,8	~2
4	Шелевая угловая поворотная горелка Подольского завода	~2	~2
5	Шелевая горелка Оргрэс—БПК с рассекателем	1,7	1,5
6	Шелевая горелка БПК перчаточного типа	2,0	2,2
7	Шелевая горелка МЭИ с тонкими струями	1,1÷1,2	1,3
II. Горелочные устройства шахтно-мельничных топок			
1	Открытая амбразура	1,0	шлицы —1,5
2	Амбразура с горизонтальным рассекателем Подольского завода	1,0	шлицы —1,5
3	Эжекционная амбразура ЦКТИ	1,0	1,3
4	Вертикальные амбразуры по углам топки	~1,5	1,3÷1,5
5	Горелочные устройства МЭИ с тонкими струями в вертикальных угловых амбразурах	~1,0	1,3
6	Горелочные устройства МЭИ с тонкими струями в амбразурах шахтных мельниц	~1,0	1,3

Сопротивление горелки по вторичному воздуху или давление в коробе вторичного воздуха перед горелкой составляет

$$\Delta p_{\text{втор}} = \xi_{\text{втор}} \cdot \frac{w_{II}^2}{2g} \cdot \gamma_{II}, \text{ кг/м}^2 (\text{мм вод ст}), \quad (146)$$

где w_{II} — скорость вторичного воздуха, м/сек;
 γ_{II} — удельный вес горячего вторичного воздуха,
 кг/м^3 ;

$\xi_{\text{втор}}$ — коэффициент сопротивления горелки по вторичному воздуху на незапыленном потоке, значения которого даны в таблице 4.

5. Расчет эжекторных устройств в топках котлоагрегатов

Существенным элементом ряда современных топок котлоагрегатов являются эжекторные устройства либо в чистом виде, либо в качестве части горелочного устройства.

Для эффективного размола и сжигания высоковлажных бурых углей в шахтно-мельничных топках необходима предварительная подсушка топлива до мельницы с помощью высокотемпературного сушильного агента. Для этой цели предусматривается использование отбираемых из топки дымовых газов, направляемых к расположенной до мельницы опускной сушильной шахте. При этом существенным является вопрос о том, каким образом осуществить отсос топочных газов. Разрежения, создаваемого молотковыми мельницами, для этого явно недостаточно. В разработанной ВТИ схеме [7] дано достаточно простое решение вопроса: необходимое разрежение создается одним эжекторным устройством, расположенным в горелках, за счет напора поступающего в них вторичного воздуха. При простоте этой схемы избежание значительного повышения напора вторичного воздуха приходится применять низкие скорости на выходе из горелок порядка 10—12 м/сек, что не благоприятствует интенсификации сжигания.

В разработанной в МЭИ схеме используется напор обоих потоков горячего воздуха как первичного, так и вторичного с помощью двух эжекторных устройств: одного — на потоке первичного воздуха, и другого — в горелочных устройствах. Поток горячего первичного воздуха направляется в качестве рабочего агента в специальный газовый эжектор, установленный в верхней части сушильной шахты, и за счет его на-

пора создается необходимое разрежение для отсоса топочных газов из топки, и преодоления сопротивления участков тракта, расположенных до мельницы (газопровод топочных газов, опускная сушильная шахта). Сопротивление же сепаратора того или иного типа, установленного после мельницы, и горелок преодолевается за счет разрежения, развиваемого эжекторными горелочными устройствами МЭИ с тонкими струями.

Как показали специально выполненные в МЭИ расчеты для котла 210 т/ч, необходимый напор горячего воздуха получился равным: перед газовым эжектором — 122, перед горелочным устройством — 80 мм вод. ст., при скоростях на выходе из горелок 27 м/сек. Таким образом, потребный напор горячего воздуха за воздухоподогревателем получается небольшим, при возможности иметь эффективные горелочные устройства.

На основании закона импульсов, выражающего равенство изменения количества движения — изменению импульса сил давления потоков до и после камеры смешения эжекторного устройства, можно написать [8]

$$\frac{G_p}{g} \cdot w_{p2} + \frac{G_h}{g} w_{h2} - \frac{G_p + G_h}{g} w_3 = \\ = p_3 f_3 - (p_{p2} f_{p2} + p_{h2} f_{h2}) \text{ кг сек/сек}, \quad (147)$$

где w_{p2} , w_{h2} , w_3 (м/сек), p_{p2} , p_{h2} , p_3 ($\text{кг}/\text{м}^2$), f_{p2} , f_{h2} , f_3 (м^2) — суть соответственно скорости, статические (абсолютные) давления и сечения рабочего и инжектируемого потоков во входном сечении камеры смешения и смешанного потока — в выходном сечении этой камеры (рис. 22); G_p , G_h , G_c — весовые расходы соответственно рабочего, инжектируемого и смешанного потоков ($G_c = G_p + G_h$), кг/сек , причем очевидно

$$f_{p2} + f_{h2} = f_3 \text{ м}^2. \quad (148)$$

На рис. 22 б показано изменение давлений вдоль эжекторного устройства — статическое давление рабочего потока сильно падает от значения p_p перед соплом эжектора до минимального давления p_2 в начальном сечении (2—2) камеры смешения; статическое давление инжектируемого потока незначительно уменьшается от давления p_h в приемной камере эжекторного устройства до того же значения

p_2 в начальном сечении (2—2) камеры смешения, причем практически вполне можно принять, что

$$p_2 \approx p_h. \quad (149)$$

В камере смешения происходит значительный рост статического давления от p_2 — в начальном, до величины p_3 — в конечном ее сечении; в диффузорном участке эжекторного

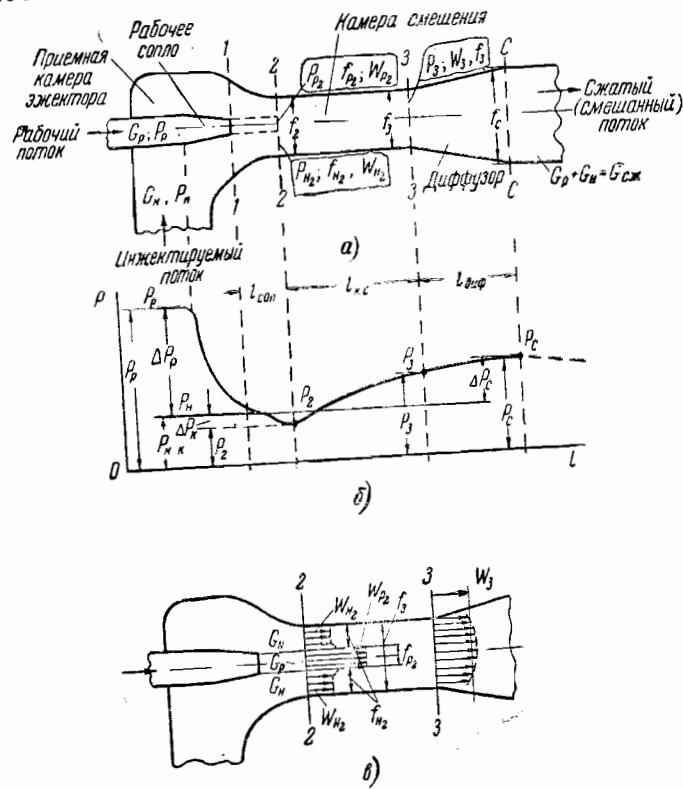


Рис. 22. Схема струйного аппарата

устройства происходит дальнейшее, более замедленное увеличение давления, до величины p_c в конце диффузора. При отсутствии диффузорного участка, как это имеет место в приведенных схемах рис. 23, 24, расширение потока и рост статического давления будет наблюдаться и после камеры смешения, но с значительно худшим диффузорным эффектом.

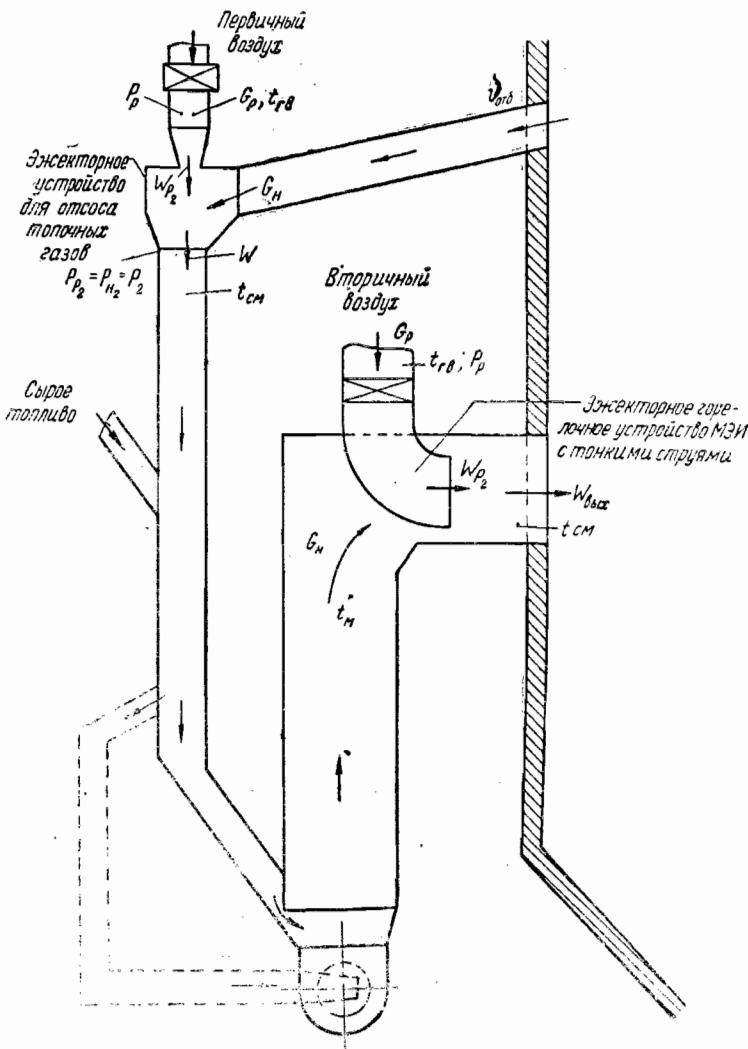


Рис. 23. Схема эжекторного устройства для отсоса газов из топки

том, при более низком росте статического давления. Эпюры скоростей во входном и выходном сечениях камеры смешения показаны на рис. 22 в.

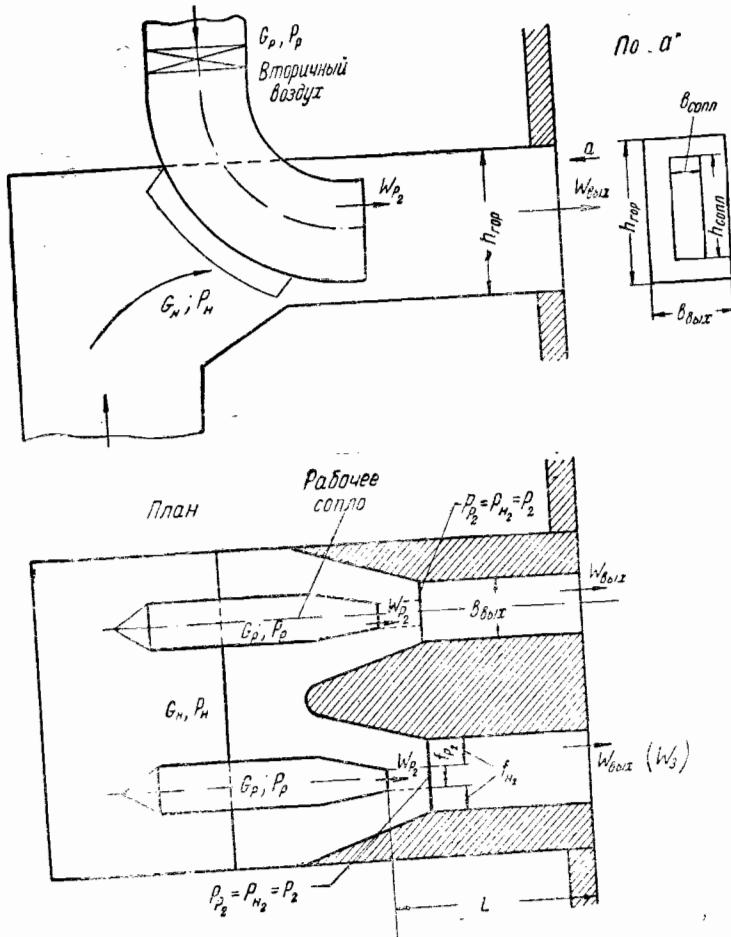


Рис. 24. Схема горелочного устройства МЭИ с тонкими струями

Для практического пользования уравнением закона импульсов (147) правую часть его можно несколько упростить. Учитывая, что статические давления p_p и p_H , рабочего и инжектируемого потоков в начальном сечении камеры сме-

шения практически одинаковы и равны давлению p_2 , и учитывая, далее, что начальное f_2 и конечное f_3 сечения камеры смешения также равны между собою с учетом соотношения (148), получим нижеследующее выражение для изменения импульса сил давления

$$\Sigma p f = p_3 f_3 - p_2 f_2 = p_3 f_3 - p_2 f_3$$

или

$$\Sigma p f = (p_3 - p_2) \cdot f_3 \text{ кг сек/сек.} \quad (150)$$

В результате формула (147) может быть переписана с учетом соотношения (149) в виде нижеследующего расчетного уравнения

$$\frac{G_p}{g} w_{p2} + \frac{G_n}{g} w_{n2} - \frac{G_p + G_n}{g} w_3 = (p_3 - p_n) \cdot f_3^* \text{ кг сек/сек.} \quad (151)$$

В полученном уравнении величины расходов G_p и G_n определяются на основании воздушного баланса топки и системы пылеприготовления. Скорость w_3 — в эжекторном устройстве для отбора газов из топки принимается из конструктивных соображений (в пределах 20—25 м/сек), а в горелочном устройстве $w_3 = w_{вых}$ — это выходная скорость смеси из горелки, принимаемая в соответствии с существующими рекомендациями (см. § 3, II части, стр. 69). Величина f_3 вычисляется по принятому значению w_3 . Давление p_n инжектируемого потока и давление p_3 смешанного потока в конце камеры смешения рассчитываются по приведенным ниже формулам. Величина скорости w_{n2} инжектируемого потока в начальном сечении камеры смешения вычисляется по расходу и величине f_{n2} [см. формулу (148)].

Наконец, скорость w_{p2} рабочего потока подсчитывается по уравнению (151). Она является искомой величиной в расчете эжекторного устройства, и на ее основе затем определяется необходимый напор горячего воздуха.

Величина конечного сечения камеры смешения эжектора для отбора газов из топки определяется по соотношению

$$f_3 = \frac{(V_{p0} + V_{n0}) \cdot \frac{273 + t_{c.m.}}{273}}{w_3} m^2, \quad (152)$$

* Так как в правую часть уравнения входит разность давлений, то вместо абсолютных можно брать манометрические давления.

где V_{p_0} и V_{n_0} — секундный расход рабочего и инжектируемого потока на одну шахтную мельницу, определяемые из воздушного баланса системы пылеприготовления, $\text{н.м}^3/\text{сек}$;

t_{cm} — температура смеси в конце камеры смешения

$$t_{cm} = \frac{V_{p_0} \cdot c_b \cdot t_b + V_{n_0} \cdot c_{m_2} \cdot t_{m_2}}{V_{p_0} \cdot c_{b,cm} + V_{n_0} \cdot c_{m_2,cm}} {}^\circ\text{C}, \quad (153)$$

где c_b и c_{m_2} — теплоемкость рабочего потока (воздуха) и инжектируемого потока (топочных газов) при соответствующих температурах, $\text{ккал}/\text{н.м}^3 {}^\circ\text{C}$;

$c_{b,cm}$ и $c_{m_2,cm}$ — то же при температуре смеси, которой предварительно приходится задаваться с последующей проверкой, $\text{ккал}/\text{н.м}^3 {}^\circ\text{C}$.

Величина f_3' или f_{vix} выходного сечения одной горелки определяется по формуле

$$f_3' = f_{vix} = \frac{f_3}{z_{rop}} \text{ м}^2, \quad (154)$$

а f_3 — по формуле (152).

Здесь z_{rop} — число горелочных устройств на одну шахтную мельницу, равное обычно 2 \div 3.

Температура смеси за камерой смешения (на выходе из горелок) определяется по формуле

$$t_{cm} = \frac{(V_I^{vo30} \cdot c_b \cdot t_m'' + V_{m_2}^{vo30} \cdot c_{e_2} \cdot t_m'' + V^{vo30} \cdot c_{vn} \cdot t_m'' + B_{sek,pl} \cdot c_{pl} \cdot t_m'') +}{(V_I^{vo30} \cdot c_{b,cm} + V_{m_2}^{vo30} \cdot c_{e_2,cm} + V^{vo30} \cdot c_{vn,cm} + B_{sek,pl} \cdot c_{pl,cm}) +} \\ + \frac{V_{II}^{vo30} \cdot c_{e_2} \cdot t_{e_2}}{+ V_{II}^{vo30} \cdot c_{e_2,cm}} {}^\circ\text{C}, \quad (155)$$

в которой теплоемкости первичного воздуха c_b , топочных газов c_{e_2} , водяных паров c_{vn} и угольной пыли c_{pl} берутся для выражения в числителе — при температуре за мельницей t_m'' , а для выражений в знаменателе — для предварительно оцененной температуры смеси t_{cm}^{np} . Точно также c_{e_2} берется для выражения в числителе по температуре горячего воздуха t_{e_2} , а для выражения в знаменателе — по величине $t_{e_2,cm}^{np}$.

Входящие в формулу для t_{cm} величины $V_I^{возд}$, $V_{\text{газ}}$, $V_{\text{вп}}$, $V_{II}^{возд}$ ($\text{м}^3/\text{сек}$) и $B_{\text{сек п.1}}$ (кг/сек) относятся к одной мельнице и берутся из расчета воздушного баланса системы пылеприготовления, а секундный весовой расход пыли на одну мельницу определяется по формуле

$$B_{\text{сек п.1}} = \frac{100 - W^p}{100 - W^{n_1}} \cdot B_{\text{сек}} \text{ кг/сек}, \quad (156)$$

где W^p , W^{n_1} — влага рабочего топлива и пыли, %;

$B_{\text{сек}}$ — секундный расход сырого топлива на одну мельницу, кг/сек .

Манометрическое давление инжектируемого потока, то есть необходимое разрежение p_n в приемной камере эжектора для отбора топочных газов, определяется по формуле

$$p_n = -(S_{\text{топк}}) - \Delta p_{\text{вс гк}} \text{ мм вод ст}, \quad (157)$$

где $(S_{\text{топк}})$ — абсолютное значение разрежения в топке, в месте отбора топочных газов, зависящее от расстояния $H_{\text{топк}}$ (м) от места отбора топочных газов до верхней точки топки, мм вод ст

$$S_{\text{топк}} = 2 + 0,95 \cdot H_{\text{топк}} \text{ мм вод ст}, \quad (158)$$

$\Delta p_{\text{вс гк}}$ — сопротивление всасывающего короба от места отбора топочных газов до приемной камеры газового эжектора, мм вод ст .

Величина w_{n_2} определяется из соотношения

$$w_{n_2} = \frac{V_n}{f_{n_2}} \text{ м/сек}, \quad (159)$$

где V_n в $\text{м}^3/\text{сек}$; величина f_{n_2} в м^2 — по соотношению

$$f_{n_2} = f_2 - f_{p_2} \text{ м}^2, \quad (160)$$

а f_{p_2} — по формуле

$$f_{p_2} = \frac{V_p}{w_{p_2}} \text{ м}^2, \quad (161)$$

где V_p — в $\text{м}^3/\text{сек}$.

В связи с тем, что величина w_{p_2} является искомой, приходится решать задачу методом последовательного приближения. На основании предварительных подсчетов оцениваем величину $w_{p_2}^{np}$, затем по формуле (161) — пред-

варительно оцениваемое значение $f_{p_2}^{np}$ по формуле (160) — величину $f_{n_2}^{np}$ и по формуле (159) — величину $w_{n_2}^{np}$, которая затем подлежит уточнению по найденной из последующего расчета величине w_{p_2} .

Давление p_3 в конце камеры смешения газового эжектора определяется с учетом степени эффективности диффузорного участка эжектора μ

$$\mu = \frac{p_c - p_3}{p_c - p_2}, \quad (162)$$

то есть отношения повышения давления $(p_c - p_3)$ в диффузорной части к суммарному повышению давления $(p_c - p_2)$ в эжекторе (см. рис. 20б).

Из (162) получаем с учетом (149)

$$p_3 = p_c - \mu \cdot (p_c - p_n) \text{ кг/м}^2, \quad (163)$$

где p_c — давление смешанного потока за диффузорным участком эжектора, кг/м^2 .

При эжекторном устройстве для отбора газов из топки (рис. 23) давление p_c определяется из условия преодоления сопротивления опускной сушильной шахты $\Delta p_{on\ sh}$ с тем, чтобы в месте входа смешанного потока сушильного агента в молотковую мельницу абсолютное давление было равно атмосферному, то есть абсолютное давление

$$p_c^{abs} = \Delta p_{on\ sh} + 1 \text{ ат},$$

а манометрическое

$$p_c = \Delta p_{on\ sh} \text{ кг/м}^2. \quad (164)$$

Величина μ определяется соотношением [8]

$$\mu = \frac{\varphi_3^2}{2 - \varphi_3^2}, \quad (165)$$

где φ_3 — коэффициент скорости диффузорного участка эжектора, принимаемый равным в зависимости от степени совершенства диффузора от $\varphi_3 = 0,9$ до $\varphi_3 = 0,75$, чему соответствуют по формуле (165) значения μ от 0,76 до 0,39.

При отсутствии специального диффузорного участка для восстановления давления в коробе смешения эжектора будет невысокой, отвечающей значению

$$\varphi_3 \approx 0,5 \text{ и } \mu = 0,14.$$

При расчете эжекторных горелочных устройств с тонкими струями определение величин p_n , p_3 и w_{n2} , входящих в основную расчетную формулу (151), имеет следующие особенности.

Абсолютное давление инжектируемого потока первичной пылевоздушной смеси p_n^{abc} или манометрическое, то есть необходимое разрежение p_n , определяется из условия

$$p_n^{abc} = 1 - \Delta p_{cen} \text{ атм},$$

или

$$p_n = -\Delta p_{cen} \text{ мм вод ст}, \quad (166)$$

где Δp_{cen} — сопротивление сепаратора мельницы.

Скорость w_{n2} инжектируемого потока в начальном сечении камеры смешения определяется как и при расчете эжектора для отбора топочных газов по формуле (159) с определением величины f_{n2}^{np} по формуле (160) с предварительной оценкой на основании выполненных ранее прикидочных расчетов величины w_{p2}^{np} и определением f_{p2}^{np} по формуле (161).

Величина w_{n2}^{np} уточняется затем по найденной из последующего расчета величине w_{p2} .

Давление p_3 в конце камеры смешения находится, как и в расчете газового эжектора, по формуле (163), причем в данном случае p_c — это давление смешанного потока первичной смеси с горячим вторичным воздухом на выходе из горелки в топку. Указанное давление — абсолютное — p_c^{abc} или манометрическое p_c (или p_{vac}), очевидно, должно быть равно статическому давлению на уровне горелочных устройств, то есть

$$p_c^{abc} = 1 - (S_{mnk}^{zop}) \text{ атм} \quad \text{или} \quad p_c = S_{mnk}^{zop} \text{ кг/м}^2. \quad (167)$$

В свою очередь разрежение в топке на уровне расположения горелок определяется по формуле

$$S_{mnk}^{zop} = -(2 + H_{zop} \cdot 0,95) \text{ мм вод ст}, \quad (168)$$

где H_{zop} — расстояние от верхней точки топки до уровня расположения горелок (число 2 — разрежение в верхней точке топки, $S_{mnk}^{upper} = -2 \text{ мм вод ст}$), м.

В горелках с тонкими струями (рис. 24) диффузорный участок отсутствует, что связано с высокими, порядка 30 м/сек, значениями выходной скорости смеси в топку, а пылевоздушная смесь из камеры смешения сразу поступает в топку, при этом коэффициент μ в формуле (163) будет равен нулю, и давление в конце камеры смешения составляет

$$p_3 \approx p_c \text{ мм вод ст.}$$

Скорость рабочего потока в начальном сечении камеры смешения w_{p2} или, что то же, скорость истечения рабочего потока из сопла эжектора для отсоса газов из топки, определяется по формуле (151), решение которой относительно w_{p2} дает

$$w_{p2} = \frac{g}{G_p} \left[(p_3 - p_n) \cdot f_3 - \frac{G_n}{g} w_{n2} + \frac{G_p + G_n}{g} w_3 \right] \text{ м/сек}, \quad (151 \text{ а})$$

где G_p и G_n — расход рабочего и инжектируемого потока на одну шахтную мельницу, кг/сек; f_3 — площадь сечения камеры смешения также для одной мельницы, м².

При расчете эжекторного устройства горелки с тонкими струями необходимо учесть запыленность потока инжектируемой пылевоздушной смеси и в формулу (151а) подставлять величину G_n , найденную из соотношения

$$G_n = G_{газ с.м} + B_{сек п.в} = V_f^{возд} \cdot \gamma_{0,8} + V_m^{газ} \cdot \gamma_{0,2} + V_m^{вл} \cdot \gamma_{0,8} + B_{сек п.в}, \text{ кг/сек.} \quad (169)$$

Вместо f_3 — подставляется значение $z_{zop} \cdot f_3$, см. формулу (154).

Необходимое давление рабочего потока p_p как при расчете эжектора для отбора газов из топки, так и при расчете эжекторной горелки с тонкими струями, определяется по соотношению (см. рис. 22б)

$$p_p = \Delta p_p + p_n \text{ кг/м}^2, \quad (170)$$

где Δp_p — необходимый перепад давлений между рабочим p_p и инжектируемым потоком p_n , определяемый по формуле

$$\Delta p_p = \left(\frac{w_{p2}^2}{2g} - \gamma_p \right) \cdot k. \quad (171)$$

Здесь γ_p — удельный вес рабочего потока (горячего воздуха из воздухоподогревателя), $\text{кг} \cdot \text{м}^{-3}$; k — коэффициент, учитывающий потерю скорости в рабочем сопле,

$$k = \frac{1}{\varphi_1^2}, \quad (172)$$

где φ_1 — коэффициент скорости рабочего сопла, принимаемый равным 0,95, что дает значение $k \approx 1,1$.

В эжекторе отбора топочных газов оптимальное расстояние $l_{\text{сопл}}$ от выходного сечения сопла до входного сечения камеры смешения (см. рис. 22 а) рекомендуется принимать равным [8],

$$l_{\text{сопл}} = (1 \div 1,5) \cdot b_3, \quad (173)$$

где b_3 — ширина (меньший размер) камеры смешения, длину камеры смешения

$$l_{\text{кам}} = (6 \div 10) \cdot b_3 \quad (174)$$

и длину диффузора (исходя из угла раствора конуса на обе стороны в $8 \div 10^\circ$)

$$l_{\text{диф}} = (6 \div 7) \cdot (b_{\text{сж}} - b_3), \quad (175)$$

где $b_{\text{сж}}$ — узкая сторона короба в конце диффузорного участка.

Для эжекторного горелочного устройства с тонкими струями — расстояние $l_{\text{сопл}}$ также определяется по формуле (173), а общая длина L от выходного сечения сопла вторичного воздуха до выходного сечения горелки выбирается из условия полного заполнения камеры смешения струей вторичного воздуха при ее расширении с углом раскрытия $a=18 \div 20^\circ$, то есть

$$L = \frac{b_{\text{вых}} - b_{\text{сопл}}}{2 \cdot \operatorname{tg} \frac{a}{2}} + l_{\text{прям}}, \quad (176)$$

где $l_{\text{прям}}=0,3 \div 0,4 \text{ м}$ — длина прямого участка от места, где расширяющаяся струя достигает вертикальных стенок камеры смешения (шириною $b_{\text{вых}}$), и до выходного сечения горелки.

Для предотвращения обгорания сопла необходимо устроить омывание его топочными газами путем размещения вы-

ходного сечения сопла заподлицо с потолочной стенкой эжектора (см. рис. 23).

Проверка работы разработанного эжекторного устройства для отсоса топочных газов на модели, проведенная на кафедре котлостроения МЭИ, показала достаточную его эффективность при параметрах, близких к расчетному режиму.

ЛИТЕРАТУРА

1. ВТИ, ЦКТИ, Нормы расчета и проектирования пылеприготовительных установок, ГЭИ, 1958.
2. Теплотехнический Справочник, ГЭИ, 1957, гл. 9 — «Горение топлива и топочные устройства», авторы главы П. П. Елизаров и Д. М. Хэммэян.
3. М. А. Стырикович, К. Я. Катковская, Е. П. Серов, Котельные агрегаты, ГЭИ, 1959.
4. А. П. Ковалев, Я. М. Островский, Д. М. Хэммэян, Опыт организации сжигания фрезерного торфа в тонких струях, ЦБ Технической Информации Совнархоза Москвы, 1958.
5. В. П. Ромадин, Ю. Л. Маршак, Топки, ВТИ, ГЭИ, 1958.
6. А. П. Ковалев, А. С. Ипполитов, «Энергомашиностроение», № 11, 1960.
7. М. Л. Кисельгоф и Ю. В. Пономаренко, Аэродинамическое испытание эжекторных горелок, «Теплоэнергетика», № 1, 1961.
8. Е. Я. Соколов и Н. М. Зингер, Струйные аппараты, ГЭИ, 1960.

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Предисловие

Часть I. Воздушный баланс топки и системы пылеприготовления

1. Введение	5
2. Расчет воздушного баланса топки и системы пылеприготовления	11
а) Схема № 1 (рис. 1)	11
б) Схема № 2 (рис. 2)	17
в) Схема № 2а (рис. 2а)	23
г) Схема № 3 (рис. 3)	28
д) Схема № 4 (рис. 4)	33
е) Схема № 5 (рис. 5)	36
ж) Схема № 6 (рис. 6)	39

Часть II. Расчет горелочных устройств

1. Введение (задача расчета горелок)	43
2. Выбор типа и числа горелок и схемы компоновки	43
а) Рекомендации по применению горелок для пылеугольных топок	44
б) Рекомендации по применению горелочных устройств для шахтно-мельничных топок	59
в) Компоновка горелок в полуоткрытой топке	60
3. Определение сечения горелки по первичному и вторичному воздуху	62
а) для пылеугольных топок	62
б) для шахтно-мельничных топок	64
в) расчет горелочных устройств МЭИ с тонкими струями при установке в амбразуре шахтных мельниц	68
4. Расчет сопротивления горелок	73
5. Расчет эжекторных устройств в топках котлоагрегатов	75
Литература	87

Автор Яков Александрович Каган.

Редактор А. П. Ковалев.

Л 87243 ЗI/X 1962 г. Объем 5 $\frac{1}{2}$ п. л. Зак. 1896. Тираж 500. Цена 22 коп.

Типография МЭИ

Замеченные опечатки

Стр.	Строка	Напечатано	Следует читать
29	11 снизу	к выходной	к входной
34	7 снизу	В этом случае	В том случае
68	3 снизу	Примечание	Примечание к п. 6.
66	10 снизу	(при сжатии фреэторфа (при сжигании фреэторфа) 10—15%)	(0,05—0,10)
			(0,05—0,15)
69	10 снизу	t_{α}	t_2
70	9 сверху	t_2	t_2
71	13 снизу	кг сек,	кг сек/сек,
	10 снизу	(схема №6) на 1 кг	(схема №6) и вторичного
			воздуха на 1 кг
72	11 сверху	равная 1,285 кг/нм ³	равный 1,285 кг/нм ³
83	11 сверху	(см. рис. 20б)	(см. рис. 22б)

Зак. 1896. Тираж 500.